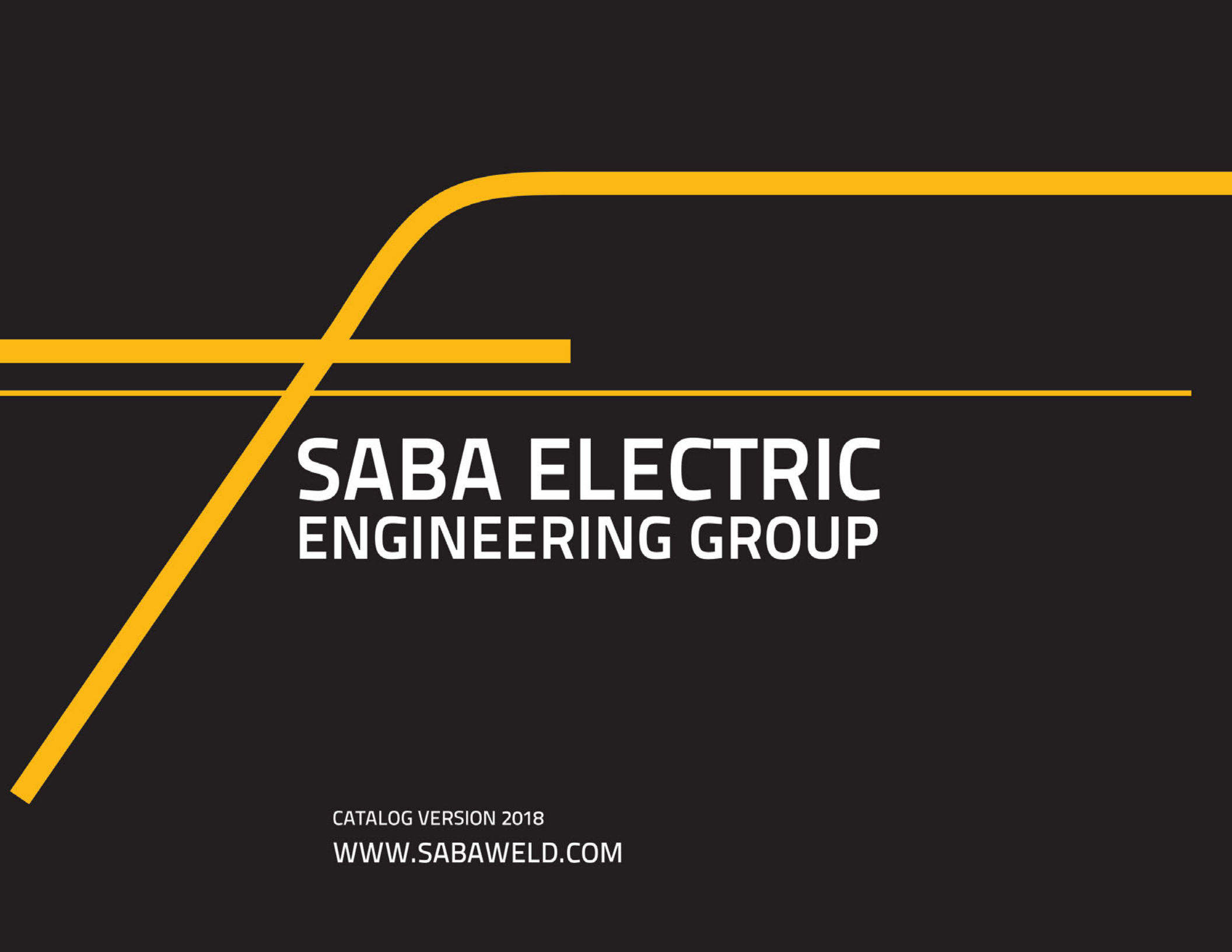


The background is a solid dark gray. It features several thick, bright yellow lines. One line starts from the left edge, runs horizontally, and then curves upwards and to the right, crossing the main text area. Another horizontal line is positioned below the first one. A third horizontal line is further down, also crossing the main text area. The text 'SABA ELECTRIC ENGINEERING GROUP' is written in a bold, white, sans-serif font, centered horizontally and partially overlaid by the yellow lines.

SABA ELECTRIC ENGINEERING GROUP

CATALOG VERSION 2018
WWW.SABAWELD.COM

CONTENTS

01- SMAW/GTAW SERIES

POWER-REC-200A2
R-INV-200N
R-INV-200F
R-INV-250V
R-INV-250CELL
POWER-REC-SERIES 3.5 G
POWER-REC-SERIES 4.0 G/CELL
POWER-REC-SERIES 4.0 CELL
POWER-REC-SERIES 5.0 G/CELL

11- POWER GOUGE/SAW SERIES

POWER-GOUGE-INV SERIES-8.0
POWER-GOUGE-INV SERIES-10.00
POWER-GOUGE-INV SERIES-12.50
POWER-SUB-INV SERIES-12.53
POWER-SUB-TRUCK - MODEL HS3

17- GMAW SERIES

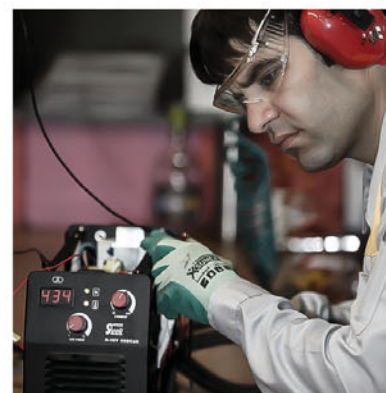
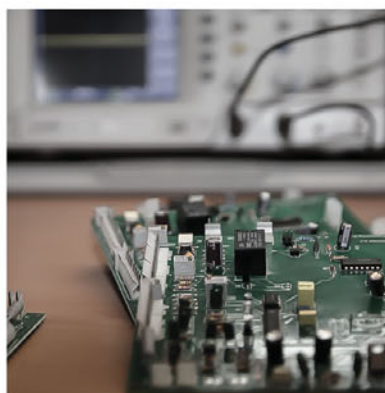
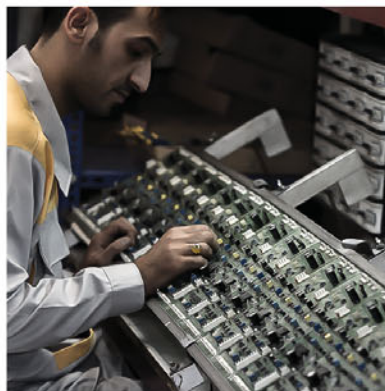
M-INV-250
M-INV-250D
M-INV-551WC
M-INV-551AC
POWER-MIG-SERIES 4.0
POWER-MIG-SERIES 4.0F
POWER-MIG-SERIES 6.5AC
POWER-MIG-SERIES 6.5WC
TURBO MIG SYNERGIC-INV-400
TURBO MIG SYNERGIC-INV-500

29- PLASMA & FLAME CUT SERIES

PL-INV-40
PL-INV-80
PL-INV-121
PL-INV-160
SCM-R-01
SCM-R-02
SCM-BEVEL-01

35- GTAW SERIES

INVERTER PULSED TIG 315-D-AC/DC
INVERTER PULSED TIG 400-D-AC/DC
INVERTER PULSED TIG 250-A-AC/DC
INVERTER PULSED TIG 315-A-AC/DC
DC TIG 201P
DC TIG 251P
DC TIG 401P



صداقت در بیان توانمندیها
اعتقاد قلبی ما است.



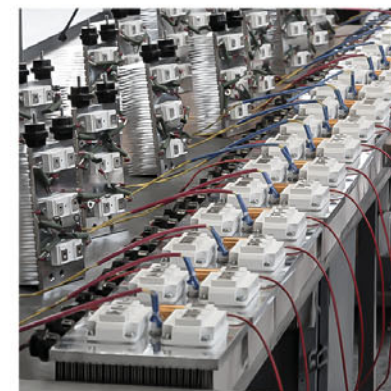
OUR CONVICTION IS
HONESTY IN EXPRESSING
OUR ABILITIES

تولید کننده برتر دستگاههای جوش و برش اینورتری با بهره گیری از تکنولوژی روز دنیا.

اولین در خاور میانه.

تولید R&D محور.

تولید ملی، توانمندی داخلی، افتخار ملی





**FAST AND
BEST**

SMAW/GTAW
series

SMAW/GTAW

series

POWER-REC-200A2

R-INV-200N

R-INV-200F

R-INV-250V

R-INV-250CELL

POWER-REC-SERIES 3.5 G

POWER-REC-SERIES 4.0 G/CELL

POWER-REC-SERIES 4.0 CELL

POWER-REC-SERIES 5.0 G/CELL



04 SMAW/GTAW series

رکتیفایر اینورتری تک فاز (آرگون-الکتروود)

POWER-REC-200A2

R-INV-200N

R-INV-200F

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن کاملاً مناسب (پرتابل)
- قابلیت جوش آرگون به صورت لیفت آرک
- جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت (جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست)
- کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکتروودها و نفوذ بالای مذاب به دلیل ایجاد جریان DC با فرکانس بالا (جوش عکسی)
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- طراحی براساس استانداردهای IEC-CE-ISO

محل استفاده

- مصارف خانگی و برج سازی و جوشکاری اسکلت فلزی
- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با duty cycle دستگاه متناسب باشد
- صنایع فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودرو سازی، سازه، سیمان، فولاد و ...
- پروژه های سیار، خدماتی، تعمیر و نگهداری، نصب، کار در ارتفاع و شرایط محیطی نامناسب



POWER SOURCE	POWER-REC-200A2	R-INV-200N	R-INV-200F
PRODUCT CODE	3010101270	3010101230	3010101240
INPUT POWER	1 Phase 230V±10% 50/60HZ	1 Phase 230V±10% 50/60HZ	1 Phase 230V±10% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	10 - 200A 20.4 -28V	10 - 200A 20.4 -28V	10 - 200A 20.4 -28V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	26.6A	24.1A	24.1A
DUTY CYCLE @40°C	120A 60% 200A 40%	120A 100% 200A 40%	120A 100% 200A 40%
EFFICIENCY	80%	80%	80%
NET WEIGHT	5.5kg	8.5kg	8.5kg
DIMENSION(L*W*H)	34.5*14*24cm	27.5*15*40.2cm	27*16*43cm
INSULATION CLASS	F	F	F
PROTECTION CLASS	IP23	IP23	IP23

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- خروجی واقعی ۲۰۰ آمپر
- قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت لیفت آرک
- قویترین دستگاه جوش تکفاز حال حاضر در صنعت کشور (در این رنج)
- مجهز به پیش نمایش جریان جوشکاری
- قابلیت کار با انواع الکتروود ها بجز سلولزی
- توان ذوب انواع الکتروود ۴و۳ طبق جدول شیفیت کاری دستگاه
- ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- دارای مدار حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- مجهز به ولوم Arc Force
- دارای سیستم ضد چسبندگی Hot Start, Anti Stick
- بسته آماده به کار (مجهز به کابل و انبر در مدل 200A2)

POWER-REC-200A2



R-INV-200N



R-INV-200F



POWER SOURCE

R-INV-250V

R-INV-250CELL

PRODUCT CODE	3010101292	3010101291
INPUT POWER	1 Phase 230V±10% 50/60HZ	1 Phase 230V±10% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	20 - 250A 20.8 - 30V	20 - 250A 20.8 - 30V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	44A	44A
DUTY CYCLE @40°C	194A 100% 250A 40%	194A 100% 250A 40%
EFFICIENCY	80%	80%
NET WEIGHT	10kg	10kg
DIMENSION(L*W*H)	29.5*16.5*41.7cm	29.5*16.5*41.7cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP23	IP23

R-INV-250V

R-INV-250CELL



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- خروجی واقعی ۲۵۰ آمپر
- قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت لیفت آرک در مدل V
- قویترین دستگاه جوش تکفاز حال حاضر در صنعت کشور
- مجهز به پیش نمایش جریان جوشکاری
- قابلیت کار با انواع الکترودها (و در مدل 250CELL الکترودهای سلولزی)
- توان ذوب انواع الکترودها ۳ و ۴ و ۵ طبق جدول شیفت کاری دستگاه
- ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- دارای مدار حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- مجهز به ولوم Arc Force
- دارای سیستم ضد چسبندگی Hot Start, Anti Stick

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن کاملا مناسب (پرتابل)
- قابلیت جوش آرگون به صورت لیفت آرک
- جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت (جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست)
- کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکترودها و نفوذ بالای مذاب به دلیل ایجاد جریان DC (جوش عکسی)
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- طراحی براساس استانداردهای IEC-CE-ISO

محل استفاده

- مصارف خانگی و برج سازی و جوشکاری اسکلت فلزی
- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با duty cycle دستگاه متناسب باشد
- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودرو سازی، سیمان، فولاد و ...



SMAW/GTAW series 05

رکتیفایر اینورتری تک فاز (آرگون-الکتروود-سلولزی)

R-INV-250V
R-INV-250CELL



POWER OF WELDING

1047P E 6010

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- خروجی واقعی ۳۲۰/۴۰۰ آمپر
- قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت لیفت آرک
- قویترین دستگاه جوش سه فاز حال حاضر در صنعت کشور
- پیش نمایش جریان جوشکاری و تنظیم کاملاً خطی با دقت بسیار بالا، جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت (جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست)
- قابلیت کار با انواع الکترودها از جمله سلولزی در مدل های CELL
- توان ذوب الکترودهای ۳ و ۴ و ۵
- ارگونومی و ظاهر زیبا و مستحکم با استهلاک پایین
- دارای مدار حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- مجهز به ولوم Arc force
- دارای سیستم ضد چسبندگی Hot Start, Anti Stick
- قابلیت نصب روی ژنراتور در مدل های G
- قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس در مدل های CELL 4.0 و G/CELL 4.0

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن کاملاً مناسب (پرتابل)
- قابلیت جوش آرگون به صورت لیفت آرک
- کیفیت جوش بسیار بالا با قابلیت جوش انواع الکترودها
- برقراری آسان قوس الکتریکی در هنگام شروع جوشکاری
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- طراحی براساس استانداردهای IEC-CE-ISO

محل استفاده

- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با Duty Cycle دستگاه هماهنگی داشته باشد.
- صنایع فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودروسازی، سازه سیمان، فولاد و...
- پروژه های سیمار، خدماتی، تعمیر و نگهداری، نصب، کار در ارتفاع و شرایط محیطی نامناسب

POWER-REC-SERIES 3.5 G



POWER-REC-SERIES 4.0 G/CELL



POWER-REC-SERIES 4.0 CELL



08 SMAW/GTAW series

رکتیفایر اینورتری سه فاز (آرگون-الکترو-سلولزی)

POWER-REC-SERIES 3.5 G

POWER-REC-SERIES 4.0 G/CELL

POWER-REC-SERIES 4.0 CELL



POWER SOURCE	POWER-REC SERIES 3.5 G	POWER-REC SERIES 4.0 G/CELL	POWER-REC SERIES 4.0 CELL
PRODUCT CODE	3010103311	3010103401	3010103400
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	20 - 320A 22 - 34V	20 - 400A 20.8 - 36V	20 - 400A 20.8 - 36V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	26A	20.4A	20.4A
DUTY CYCLE @40°C	203A 100% 320A 40%	253A 100% 400A 40%	253A 100% 400A 40%
EFFICIENCY	80%	85%	85%
NET WEIGHT	20kg	27.5kg	27.5kg
DIMENSION(L*W*H)	52*24*33cm	46*25.5*54cm	46*25.5*54cm
INSULATION CLASS	F	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S	IP21S

POWER OF WELDING

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- خروجی واقعی ۵۰۰ آمپر
- قابلیت جوش آرگون (DC TIG) به صورت لیفت آرک
- جایگزینی مناسب و اقتصادی بجای کلیه دستگاه های جوش فعال در صنعت کشور
- پیش نمایش جریان جوشکاری و تنظیم کاملا خطی با دقت بسیار بالا، جریان خروجی بسیار پایدار و یکنواخت (جهت جوشکاری های حساس تحت آزمایش و تست)
- قابلیت کار با انواع الکترودها از جمله سلولزی
- توان ذوب انواع الکتروده ۳ و ۴ و ۵ و گوج تا ۵۰۰ آمپر
- مناسب جهت جوشکاری های سنگین صنعتی
- دارای مدار حفاظت در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- استهلاک پایین و سهولت عیب یابی
- قابلیت نصب روی ژنراتور
- قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن بسیار مناسب (پرتابل)
- قابلیت جوش آرگون به صورت لیفت آرک
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه
- طراحی براساس استانداردهای IEC-CE-ISO

محل استفاده

- صنایع کارگاهی که شیفت کار آنها با duty cycle دستگاه متناسب باشد
- صنایع فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی سازی، خودرو سازی، سازه، سیمان، فولاد و ...
- پروژه های سمار، خدماتی، تعمیر و نگهداری، نصب، کار در ارتفاع و شرایط محیطی نامناسب

POWER-REC-SERIES 5.0 G/CELL



10 SMAW / GTAW series

رکتیفایر اینورتری سه فاز (آرگون-الکترود-سلولزی)

POWER-REC-SERIES 5.0 G/CELL



POWER SOURCE

POWER-REC-SERIES 5.0 G/CELL

PRODUCT CODE	3010103511
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	20 - 500A 22 - 40V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	40A
DUTY CYCLE @40°C	387A 100% 500A 60%
EFFICIENCY	80%
NET WEIGHT	54kg
DIMENSION(L*W*H)	65*32*62cm
INSULATION CLASS	F
PROTECTION CLASS	IP21S



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

POWER OF
WELDING

A close-up photograph of a welder's gloved hand operating a power gouge on a metal surface. The tool is red and black, and it is creating a bright, intense light at the point of contact, from which a dense, fan-shaped spray of bright orange and yellow sparks erupts, filling the right side of the frame. The background is dark, making the sparks stand out prominently. Overlaid on the image is the text 'WELDING EXPERT' in large, semi-transparent grey letters, and 'POWER GOUGE / SAW series' in bold yellow letters.

**WELDING
EXPERT**

POWER GOUGE / SAW
series

POWER GOUGE/SAW

series

POWER-GOUGE-INV SERIES-8.0

POWER-GOUGE-INV SERIES-10.00

POWER-GOUGE-INV SERIES-12.50

POWER-SUB-INV SERIES-12.53

POWER -SUB-TRUCK HS3



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- شیفت کاری مناسب در شرایط نامناسب آب و هوایی (Heavy Duty)
- مجهز به نمایشگر دیجیتال
- دارای حالت پیش تنظیم جریان خروجی
- کاهش وزن کلی پاورسورس و رفع مشکل جابجایی نسبت به مدل های مرسوم
- جبران اتوماتیک و حذف تاثیر نوسان ولتاژ شبکه در کیفیت برش، جوش و ولتاژ قوس
- استفاده از تکنولوژی اینورتر و در نتیجه صرفه جویی در هزینه برق مصرفی
- دارای مدار فیدبک جریان و فیدبک ولتاژ جهت کنترل دقیق حوضچه مذاب و پایداری فوق العاده قوس الکتریکی
- قابلیت نصب ریموت کنترل کابلی و وایرلس

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- قابلیت جوشکاری در حالت های الکتروود، گوج، DC TIG
- کیفیت بالای عملیات گوج و پاکسازی در جریان های مختلف تنظیمی از حداقل تا حداکثر

محل استفاده

- کاربرد ویژه در صنایع فلزی سنگین
- کاربرد ویژه در برشکاری های حساس، با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و ...
- صنایع تولیدی نفت و گاز و پتروشیمی، سیمان، فولاد، سازه و ...



WELDING
EXPERTISE

14 POWER GOUGE series

رکتیفایر گوجینگ (گوج-الکتروڈ-آرگون)

POWER-GOUGE-INV SERIES-8.0

POWER-GOUGE-INV SERIES-10.00

POWER-GOUGE-INV SERIES-12.50



POWER SOURCE	POWER-GOUGE INV SERIES-8.0	POWER-GOUGE INV SERIES-10.00	POWER-GOUGE INV SERIES-12.50
PRODUCT CODE	3010103600	3010103601	3010103602
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	70-800A 22.8-44V	83-1000A 23.3-44V	100-1250A 24-44V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	80A	95A	105A
DUTY CYCLE @40°C	800A 60% 630A 100%	1000A 60% 750A 100%	1250A 60% 1000A 100%
EFFICIENCY	85%	85%	85%
NET WEIGHT	75kg	76kg	79kg
DIMENSION(L*W*H)	80*37*74.5cm	80*37*74.5cm	80*37*74.5cm
INSULATION CLASS	F	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S	IP21S

POWER-GOUGE-INV SERIES-8.0



POWER-GOUGE-INV SERIES-10.00



POWER-GOUGE-INV SERIES-12.50



POWER-SUB-TRUCK

MODEL HS3

PRODUCT CODE	2030102001
RATED INPUT VOLTAGE OF TRAVELING MECHANISM	110VDC
RATED INPUT VOLTAGE OF WIRE FEEDING MECHANISM	110VDC
WELDING SPEED	0.2- 2.2m / min
WIRE FEEDING SPEED	0.3- 3.0m / min
WIRE DIAMETER	2.0 / 2.4 / 3.0 / 4.0 / 5.0 / 6.0mm
INCLINATION OF THE VERTICAL COLUMN	0-45°
ROTATION OF THE ROTATING ARM HOLDER	+/-90°
TRACTOR HEAD ROTATION	+/-90°
TORCH INCLINATION	±45°
VOLUME OF FLUX CONTAINER	6L
WIRE SPOOL CAPACITY	25kg
DIMENSION(L * W * H)	74*33*104cm
WEIGHT	55kg

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- شیفت کاری بسیار مناسب
- مجهز به نمایشگر دیجیتال بر روی تراک و پاورسورس
- استفاده از تکنولوژی PWM جهت کنترل سرعت سیم و تراک
- دارای حالت پیش تنظیم جریان و ولتاژ خروجی و سرعت تراک (Preset function)
- سهولت تنظیم پارامترهای قوس در مقایسه با نمونه های سنتی
- دارای حالت Local جهت جوشکاری با الکتروود دستی (SAW/SMAW) و گوجینگ
- کاهش وزن کلی پاورسورس و رفع مشکل جابجایی در مدل های مرسوم
- کیفیت جوش بسیار عالی با کنترل هوشمند جریان/ولتاژ خروجی حین کار بر اساس تنظیمات preset
- استفاده از تکنولوژی اینورتر و در نتیجه صرفه جویی در هزینه برق مصرفی
- دارای مدار فیدبک جریان و ولتاژ، جهت کنترل دقیق حوضچه مذاب و پایداری فوق العاده قوس الکتریکی
- تشخیص هوشمند اتصال سیم جوش به قطعه کار در شروع عملیات جوشکاری و توقف اتوماتیک عملیات جوشکاری در صورت بروز ایراد در سیم رسانی

مشخصات ویژه

- امکان استفاده از خود سازه به عنوان ریل و حذف ریل جانبی در صورت تمایل (در سازه های با حداقل جان 40cm)
- استهلاک پایین تراک
- امکان تنظیم راحت نازل جوشکاری در زوایای مختلف
- امکان نصب پودر جمع کن در صورت سفارش

محل استفاده

- کاربرد ویژه در صنایع فلزی سنگین
- کاربرد ویژه در جوشکاری های حساس، با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و ...
- صنایع تولیدی نفت و گاز و پتروشیمی، سیمان، فولاد، سازه و ...

CV: در صورت سفارش، این دستگاه قابلیت تبدیل شدن به دستگاه جوشکاری در مد CV را داراست.

کاربرد:

▲ الکترواسلگ ▲ جوش با سیم توپودری ▲ سخت پوشکاری (Hard facing)



16 POWER SUB series

زیرپودری اینورتری (CV-CC)

POWER-SUB-INV SERIES 12.53
POWER-SUB-TRUCK HS3



POWER-SUB-INV SERIES 12.53



POWER-SUB-TRUCK HS3



POWER SOURCE	POWER-SUB-INV SERIES 12.53
PRODUCT CODE	3060103110
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	100-1250A 22-44V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	105A
DUTY CYCLE @40°C	1250A 60% 1000A 100%
EFFICIENCY	85%
NET WEIGHT	75kg
DIMENSION(L*W*H)	83*41*79cm
INSULATION CLASS	F
PROTECTION CLASS	IP21

SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

TEC



GMAW series

M-INV-250

M-INV-250D

M-INV-551WC

M-INV-551AC

TURBO MIG SYNERGIC-INV-400

TURBO MIG SYNERGIC-INV-500

POWER-MIG-SERIES 4.0

POWER-MIG-SERIES 4.0F

POWER-MIG-SERIES 6.5AC

POWER-MIG-SERIES 6.5WC



WELDING EXPERT

GMAW series

POWER SOURCE

M-INV-250

M-INV-250D

PRODUCT CODE	3020101200	3020101230
INPUT POWER	1 Phase 230V±15% 50/60HZ	1 Phase 230V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	25-250A 11-29V	25-250A 11-29V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	40A	40A
DUTY CYCLE @40°C	195A 100% 250A 40%	195A 100% 250A 40%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	26kg	48kg
DIMENSION(L*W*H)	53*27*50cm	67*40*91cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- برق ورودی تکفاز
- موتور کشنده سیم پر قدرت
- جوشکاری در حالت MIG در مدل M-INV-250 و جوشکاری در حالت های SMAW (الکتروود) ، TIG و MIG در مدل M-INV-250D
- شیفیت کاری بالا (Heavy Duty Cycle)
- امکان تنظیم ولتاژ و جریان خروجی بصورت پیوسته (ولومی)
- مجهز به سیستم اندوکتانس الکترونیکی پیوسته ولومی جهت تنظیم ضریب نفوذ مذاب در قطعه
- دارای نمایشگر ولتاژ و جریان جوشکاری
- قوس بسیار پایدار و کم نوسان بدلیل وجود سیستم کنترل مدار بسته (feedback)
- پاشش کم، ضریب نفوذ قابل تنظیم، ظاهر زیبای مذاب، کیفیت بالای جوش
- دارای قابلیت حمل کپسول (در مدل M-INV-250D)

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن کاملاً مناسب (پرتابل)
- قابل استفاده با انواع گازهای فعال (CO₂) - خنثی (Ar) - مخلوط (mixed)
- مجهز به مدارات Soft Start-Post Gas-Burn Back
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش
- دارای مدار محافظ در برابر افزایش دما - افزایش جریان و...

محل استفاده

- کاربرد ویژه در صنایع خودرو سازی
- کاربرد ویژه در جوشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و...
- صنایع تولیدی نفت، گاز، پتروشیمی، سیمان، فولاد و...



20 GMAW series

میگ مگ تک فاز اینورتری (میگ-الکترو-آرگون)

M-INV-250 (تک کاره)

M-INV-250D (سه کاره)



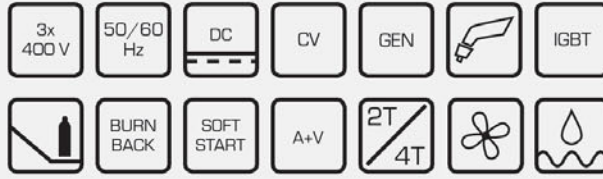
M-INV-250D



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

M-INV-250





GMAW series 21

میگ مگ سه فاز اینورتری (میگ-الکترو-سلولزی)

M-INV-551WC (آب خنک)

M-INV-551AC (هوا خنک)

M-INV-551WC



M-INV-551AC



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- موتور کشنده سیم پر قدرت
- شیفیت کاری بالا (Heavy Duty Cycle)
- امکان تنظیم ولتاژ و جریان خروجی بصورت پیوسته (ولومی) از روی بخش وایرفیدر
- مجهز به سیستم اندوکتانس الکترونیکی پیوسته ولومی جهت تنظیم ضریب نفوذ مذاب در قطعه
- قوس بسیار پایدار و کم نوسان بدلیل وجود سیستم کنترل مدار بسته (feedback)
- پاشش کم، ضریب نفوذ قابل تنظیم، ظاهر زیبای مذاب، کیفیت بالای جوش
- دارای قابلیت حمل کپسول
- مجهز به وایر فیدر پرتابل با طول رابط فیدر متغیر (طبق سفارش)

مشخصات ویژه

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بسیار پایین
- ابعاد، حجم و وزن کاملاً مناسب (پرتابل)
- قابل استفاده با انواع گازهای فعال (CO_2) - خنثی (Ar) - مخلوط (mixed)
- مجهز به مدارات Soft Start-Post Gas-Burn Back
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش
- دارای مدار محافظ در برابر افزایش دما - افزایش جریان و...

محل استفاده

- کاربرد ویژه در صنایع خودرو سازی
- کاربرد ویژه در جوشکاری های حساس با دقت بالا، صنایع فلزی، مونتاژ و...
- صنایع تولیدی نفت، گاز، پتروشیمی، سیمان، فولاد و...



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

POWER SOURCE

	M-INV-551WC	M-INV-551AC
PRODUCT CODE	3020103531	3020103521
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	50 - 550A 16.5 -41.5V	50 - 550A 16.5 -41.5V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	40A	40A
DUTY CYCLE @40°C	435A 100% 550A 40%	435A 100% 550A 40%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	55.8kg	55.8kg
DIMENSION(L*W*H)	72*30*65.5cm	72*30*65.5cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S

PRODUCT MODEL

WATER UNIT W1

PRODUCT CODE	2030302001
VOLTAGE	220 VAC
DIMENSION(L*W*H)	30.5*30*65.5cm
NET WEIGHT	20kg
MAX PRESSURE	3bar
TANK CAPACITY	6Lit
LOW WATER PROTECTION	yes

PRODUCT MODEL

WIRE FEEDER M1

PRODUCT CODE	2030302003
VOLTAGE	42-48 VDC
DIMENSION(L*W*H)	41*22.5*53cm
NET WEIGHT	15.3kg
SPEED RANGE	0-23m/min
WIRE SIZE	0.8-1-1.2-1.6mm
WHEEL DRIVE PRESS	4-4 middle



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- مجهز به تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- مصرف برق بهینه/ وزن پایین/ سهولت حمل و نقل
- کیفیت جوش بسیار بالا، پاشش پائین، قوس بسیار پایدار با نوسان کم به دلیل استفاده از سیستم های کنترل دیجیتال
- امکان به روز رسانی و نصب نرم افزار جدید سیستم در صورت تغییر از طرف شرکت
- مجهز بودن به سیستم پیش تنظیم (preset) واقعی
- امکان جوشکاری تحت حالت های 2T و 4T
- امکان کنترل فرآیند جوشکاری شامل ولتاژ و جریان از روی بخش وایر فیدر
- امکان انتخاب ضریب نفوذ (اندوکتانس خروجی) به صورت ولومی و پیوسته
- دارای مدارات محافظ در برابر افزایش بیش از حد جریان و دما
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش

PRODUCT MODEL	TURBO MIG SYNERGIC-INV-400	TURBO MIG SYNERGIC-INV-500
PRODUCT CODE	3020103540	3020103550
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	60-350A 10 -40V	60-500A 15.5 -50V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	16 KVA	27 KVA
DUTY CYCLE @40°C	280A 100% 400A 65%	385A 100% 500A 50%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	45kg	53kg
DIMENSION(L*W*H)	64*33.5*63cm	64*33.5*63cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP23	IP23

PRODUCT MODEL	WATER UNIT W4 (MIG500)	PRODUCT MODEL	WIRE FEEDER M4
PRODUCT CODE	2030302004	PRODUCT CODE	2030302005
VOLTAGE	220VAC	VOLTAGE	42-48VDC
DIMENSION(L*W*H)	46*30*36cm	DIMENSION(L*W*H)	39*22.5*63cm
NET WEIGHT	18.8kg	NET WEIGHT	12.6kg
MAX PRESSURE	3bar	SPEED RANGE	0-23m/min
TANK CAPACITY	6Lit	WIRE SIZE	0.8-1-1.2-1.6mm
LOW WATER PROTECTION	yes	WHEEL DRIVE PRESS	4-4 middle



ER OF
DING

24 GMAW series

میگ سینرجیک سه فاز اینورتری

TURBO MIG SYNERGIC-INV-400

TURBO MIG SYNERGIC-INV-500



TURBO MIG SYNERGIC-INV-400



TURBO MIG SYNERGIC-INV-500

مشخصات ویژه

- مجهز به CPU به پرسرعت جهت کنترل فرآیند جوشکاری
- کنترل هوشمند فرآیند جوشکاری تحت عنوان میگ سینرجیک بر اساس اطلاعات ورودی شامل سایز سیم (۸ تا ۱/۶)، نوع سیم (آلومینیوم، سیم های معمولی، flux cored، ...)
- نوع گاز (گازهای فعال، خنثی، mixed) بر اساس data base برنامه ریزی شده در حافظه دستگاه
- امکان انتخاب فرآیند جوشکاری تحت عنوان سینرجیک یا معمولی
- Dual function (دو فرآیندی) شامل جوشکاری الکتروود و میگ (میگ سینرجیک و میگ معمولی)
- استفاده از پروتکل ارتباطی CAN برای ارتباط دستگاه با وسائل دیجیتال
- با توجه به استفاده از تکنولوژی کنترل هوشمند (سینرجیک) پارامترهای دستگاه شامل ولتاژ، جریان و دور سیم از طرف سیستم در بهترین حالت تنظیم و در خروجی به کاربر تحویل داده می شود. بنابراین چنانچه کاربر ولتاژ یا جریانی بیش از حد استاندارد یا کمتر از آن انتخاب کرده باشد دستگاه به صورت اتوماتیک خروجی را در رنج استاندارد تنظیم می نماید.



POWER SOURCE	POWER-MIG-SERIES 4.0	POWER-MIG-SERIES 4.0F
PRODUCT CODE	3020203617	3020203618
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	35 - 400A 14 - 34V	35 - 400A 14 - 34V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	40A	40A
DUTY CYCLE @40°C	295A 100% 400A 40%	295A 100% 400A 40%
EFFICIENCY	80%	80%
NET WEIGHT	120kg	120kg
DIMENSION(L*W*H)	84*40*98.5cm	84*40*98.5cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP23	IP23

PRODUCT MODEL	WIRE FEEDER M2(4.0F)
PRODUCT CODE	2030301002
VOLTAGE	42-48 VDC
DIMENSION	33*46*24.5cm
NET WEIGHT	15.6kg
SPEED RANGE	0-33m/min
WIRE SIZE	0.8-1-1.2-1.6
WHEEL DRIVE PRESS	4-4 middle

POWER OF WELDING

مشخصات ویژه

- سهولت عیب یابی
- قابلیت جوشکاری بر روی ورق های استیل ضد زنگ، آهن، آلومینیوم، لوله و پروفیل در ضخامت های مختلف
- وایر فیدر متحرک و چرخدار (در مدل فیدر جدا)
- امکان افزایش طول رابط فیدر (در مدل فیدر جدا)
- امکان جوشکاری با سیم های مسوار - استیل ضد زنگ - آلومینیوم

محل استفاده

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

همگام با تکنولوژی روز دنیا

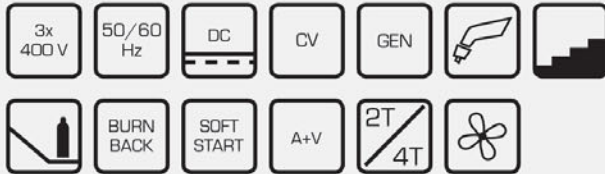
- ارائه شده در ۲ مدل فیدر داخل و فیدر جدا
- رنج وسیع و دقیق تنظیم ولتاژ (۴۸ حالت تنظیم)
- توانایی جوشکاری در شیفیت های کاری سنگین
- اعلام هشدار در صورت گرم شدن ترانسفورمر قدرت - پل یکسوساز و توقف عملیات جوشکاری
- کیفیت و نفوذ بالای جوش و مذاب، پاشش کم و پایداری بالای قوس
- استفاده از مواد اولیه مرغوب و در نتیجه طول عمر بالای دستگاه
- مجهز به موتور وایرفیدر با قاب آلومینیومی دایکاست / موتور کشنده قدرتمند (وات بالا) / ۴ غلطک و ۴ چرخنده (پایداری بالای سیم دهی) در مدل فیدر جدا و ۲ غلطک در مدل فیدر داخل
- امکان تنظیم پارامترهای Post Gas-Burn back-2T/4T –Soft Start
- ساختمان مکانیکی قوی
- مجهز به دو سر اندوکتانس خروجی
- مصرف بهینه برق

26 GMAW series

میگ مگ سه فاز ترانسفورمری

POWER-MIG-SERIES 4.0 (هوا خنک وایر فیدر داخل)

POWER-MIG-SERIES 4.0F (هوا خنک وایر فیدر جدا)



POWER-MIG-SERIES 4.0



POWER-MIG-SERIES 4.0F



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP



POWER SOURCE	POWER-MIG-SERIES 6.5AC	POWER-MIG-SERIES 6.5WC
PRODUCT CODE	3020203619	3020203614
INPUT POWER	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	35 - 580A 14.5 -44V	35 - 605A 14.5 -44V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	55A	55A
DUTY CYCLE @40°C	460A 100% 600A 40%	460A 100% 600A 40%
EFFICIENCY	80%	80%
NET WEIGHT	195kg	195kg
DIMENSION(L*W*H)	104.5*46*82cm	104.5*46*82cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S

PRODUCT MODEL	WATER UNIT W2
PRODUCT CODE	2030301001
VOLTAGE	220 VAC
DIMENSION	46*27*36cm
NET WEIGHT	18.8kg
MAX PRESSURE	3bar
TANK CAPACITY	6Lit
LOW WATER PROTECTION	yes

PRODUCT MODEL	WIRE FEEDER M2
PRODUCT CODE	2030301002
VOLTAGE	42-48 VDC
DIMENSION	33*46*24.5cm
NET WEIGHT	15.6kg
SPEED RANGE	0-33 m/min
WIRE SIZE	0.8-1-1.2-1.6mm
WHEEL DRIVE PRESS	4-4 middle

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- پاشش بسیار پایین و کیفیت جوش بالا
- پایداری بالای قوس الکتریکی، نفوذ پذیری و ضریب نشست قابل تنظیم
- قابلیت جوشکاری بر روی ورق های استیل ضد زنگ، آهن، آلومینیوم، لوله و پروفیل در ضخامت های مختلف

مشخصات ویژه

- رنج وسیع و دقیق تنظیم ولتاژ (۴۸ حالت تنظیم)
- اعلام هشدار در صورت افت فشار جریان آب تورچ و توقف عملیات جوشکاری
- اعلام هشدار در صورت گرم شدن ترانسفورمر قدرت، پل یکسوساز و توقف عملیات جوشکاری
- استفاده از مواد اولیه مرغوب و در نتیجه طول عمر بالای دستگاه
- سهولت عیب یابی
- مجهز به موتور وایرفیدر با قاب آلومینیومی دایکاست/موتورکشنده قدرتمند (وات بالا)
- ۴ غلطک و ۴ چرخنده (پایداری بالای سیم دهی)
- وایر فیدر متحرک و چرخدار
- امکان افزایش طول رابط فیدر (طبق سفارش)
- امکان تنظیم پارامترهای Post Gas-Burn back-2T/4T –Soft Start
- امکان جوشکاری با سیم های مسوار- آلومینیوم -استیل ضد زنگ
- ساختمان مکانیکی قوی
- مجهز به سه سر اندوکتانس خروجی
- خنک کنندگی بالای یونیت آب و طراحی شده متناسب با شیفتر کاری دستگاه (در مدل آب خنک)
- مصرف بهینه برق
- مناسب جهت کار در شیفت های کاری سنگین

محل استفاده

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

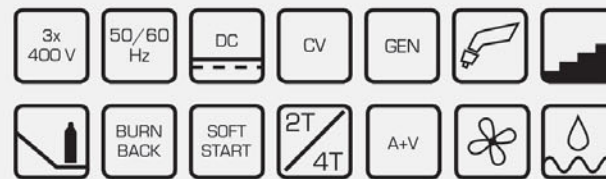
28 GMAW series

میگ مگ سه فاز ترانسفورمری

POWER-MIG-SERIES 6.5AC (هوا خنک)

POWER-MIG-SERIES 6.5WC (آب خنک)

POWER-MIG-SERIES 6.5AC



POWER-MIG-SERIES 6.5WC





SE

CUTTING

PLASMA & FLAME CUTTING series

PL-INV-40

PL-INV-80

PL-INV-121

PL-INV-160

SCM-R-01

SCM-R-02

SCM-BEVEL-01



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- سرعت بالای برش
- دارای نمایشگر جریان برش
- حفاظت در برابر اضافه بار - اضافه دما
- دارای حالت 2T/4T
- مجهز به مدار HF جهت برقراری قوس اولیه
- طراحی شده بر اساس استانداردهای ISO, IEC, CE
- قابلیت برش انواع فلزات هادی (آهن، آلومینیوم، استنلس استیل و ...)
- کیفیت بسیار بالای برش، طول عمر بالاتر الکتروود و نازل و کنترل پیوسته جریان برش
- استفاده از تکنولوژی INVERTER جهت کاهش مصرف برق
- دارای وزن و ابعاد مناسب
- قوس بسیار پایدار با پهنای کم و تمرکز بالا جهت افزایش سرعت برش و پایین آوردن پرتی
- عرض برش
- مصرف برق بهینه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر

PL-INV-40
PL-INV-80

مشخصات ویژه

- قوس اولیه کوتاه و ایمن و در نتیجه کاهش آسیب های احتمالی به اپراتور دستگاه
- امکان استفاده در دستگاه CNC بعلت برقراری قوس اولیه آسان در شروع و پایلوت دایم در حین عملیات برش
- قابلیت کار به صورت آب خنک در صورت سفارش مشتری

محل استفاده

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

PL-INV-160

PL-INV-121



32 PLASMA CUTTING series

برش پلاسمای اینورتری (تک فاز-سه فاز)

PL-INV-40

PL-INV-80

PL-INV-121

PL-INV-160



PROFESSIONAL
CUTTING

POWER SOURCE	PL-INV-40	PL-INV-80	PL-INV-121	PL-INV-160
PRODUCT CODE	3050103040	3050103080	3050103121	3050103160
INPUT POWER	1 Phase 230V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ	3 Phase 380V±15% 50/60HZ
OUTPUT RANGE	20 - 40A 75-100V	20 - 80A 88 - 112V	20 - 120A 88 - 120V	30-160A 88 - 144V
INPUT CURRENT @MAX OUTPUT	32.6A	15.9A	25A	42A
DUTY CYCLE @40°C	30A 100% 40A 40%	50.6A 100% 80A 40%	100A 100% 120A 40%	124A 100% 160A 60%
EFFICIENCY	85%	85%	85%	85%
NET WEIGHT	7.8kg	27kg	37kg	55kg
DIMENSION(L*W*H)	41.5*15.5*31.5cm	54*25*38cm	63.5*32.5*62.5cm	67.6*33.3*71.2cm
INSULATION CLASS	F	F	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S	IP21s	IP21s
MAX THICKNESS	10mm	28mm	35mm	60mm



LOW POWER
CONSUMPTION



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- توانایی برش با اشکال X, V, I
- قابلیت برش خطی و دایره ای
- ساختمان مکانیکی قوی با استهلاک پایین
- وزن مناسب جهت حفظ تعادل دوام حرکت بر روی ریل
- دارای مدل های تک مشعل، دو مشعل
- سرعت قابل تنظیم از ۰ تا ۱۵۰ سانتی متر در دقیقه
- توانایی برش ورق با ضخامت ۵ تا ۱۵۰ میلی متر
- مجهز به ۴ چرخ (دو چرخ قابل تعویض) جهت حفظ تعادل حرکت
- مجهز به برد الکترونیکی دقیق، با دوام و مقاوم در برابر شرایط سنگین کاری
- قابلیت تنظیم تورچ در کلیه زوایا و مجهز به شاخص های مکانیکی جهت تنظیم زاویه مشعل
- دارای قابلیت نصب تورچ برش پلاسما

مشخصات ویژه

- استهلاک پایین
- مجهز به قفل کن کلاچ
- پایداری بالای تراک بر روی ریل به علت سایز و وزن مناسب
- اضافه شدن اهرم (close/preheat/cut) جهت کاهش استهلاک والو ها و سهولت تنظیم
- شعله و حذف نیاز به تکرار عملیات تنظیم شعله در هر بار برش
- دارای هرزگرد گیربکس جهت حذف استهلاک

محل استفاده

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و...

برش لوله

- برش لوله دستی مجهز به زنجیر قابل تنظیم برای قطرهای مختلف لوله
- مجهز به یک نازل برای برش لوله های صنعتی
- قابلیت نصب تورچ برش پلاسما

POWER SOURCE	SCM-R-01	SCM-R-02
PRODUCT CODE	3040201100	3040201200
INPUT POWER	1 Phase 230V±10% 50/60HZ	1 Phase 230V±10% 50/60HZ
CUTTING TORCH	1	2
CUTTING THICKNESS	5-150mm	5-150mm
CUTTING SPEED	0-150cm/min	0-150cm/min
SPEED CONTROL	Silicon Control	Silicon Control
GROOVE ANGEL	0-45°	0-45°
NET WEIGHT	16kg	21kg
DIMENSION(L*W*H)	43.5*21*24cm	43.5*21*24cm
DIAMETER OF CUTTING CIRCLE	200-2000mm	200-2000mm
TIP	GO2(acetylene),GO3(propane)	GO2(acetylene),GO3(propane)
MOTOR	DC 110 V, 50Hz, 30W, 4200 r/min	DC 110 V, 50Hz, 30W, 4200 r/min

POWER SOURCE	SCM-BEVEL-01
PRODUCT CODE	3040201202
WEIGHT(BODY)	10.5kg
WEIGHT(ACCESSORY)	1.5kg
DIMENSION(L*W*H)	32.5*32.5*42.5cm
GROOVE SHAPE	I shape or V shape (Most angle is 45°)
RESET ACCURACY	1mm (The circumference of pipe is ≤100mm)
DIAMETER OF CUTTING PIPE.	108-600mm (Standard chain)
CUTTING THICKNESS	5-150mm (Standard torch)

34 FLAME & BEVEL CUTTING series

برش ریلی و برش لوله

SCM-R-01 (تک تورچ)

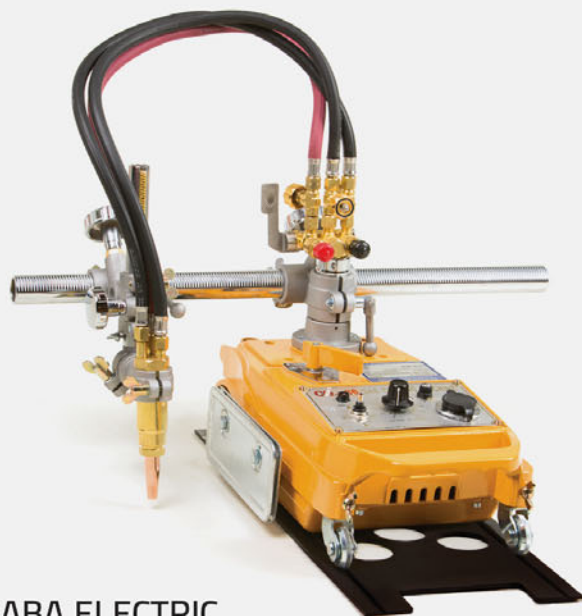
SCM-R-02 (دو تورچ)

SCM-BEVEL-01 (برش لوله)

1x
230 V

50/60
Hz

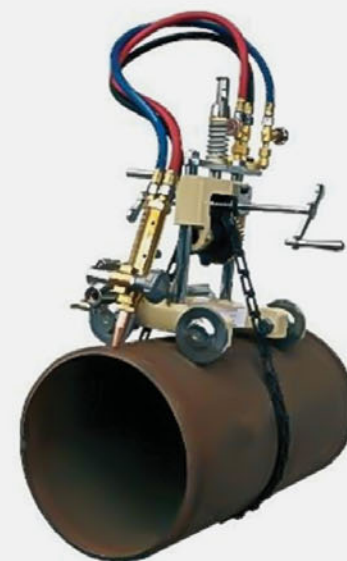
SCM-R-01



SCM-R-02



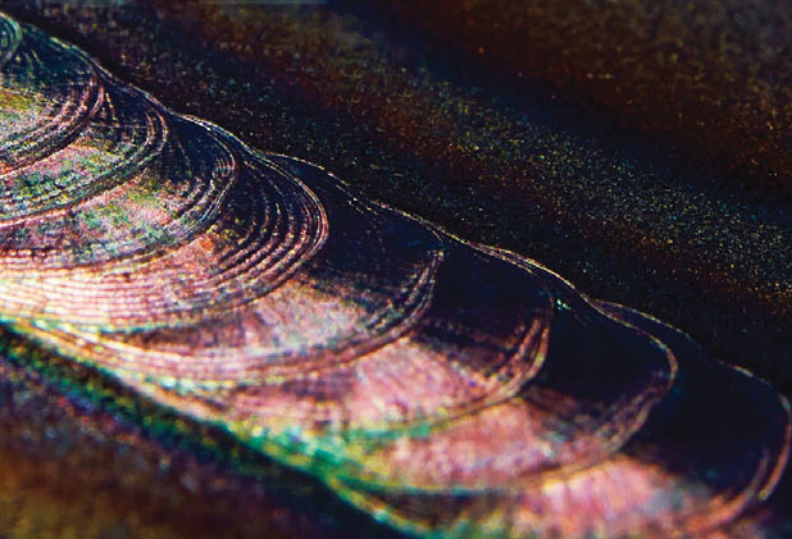
SCM-BEVEL-01



**DIGITAL &
ANALOG**

GTAW

series



GTAW series

INVERTER PULSED TIG 315-D-AC/DC

INVERTER PULSED TIG 400-D-AC/DC

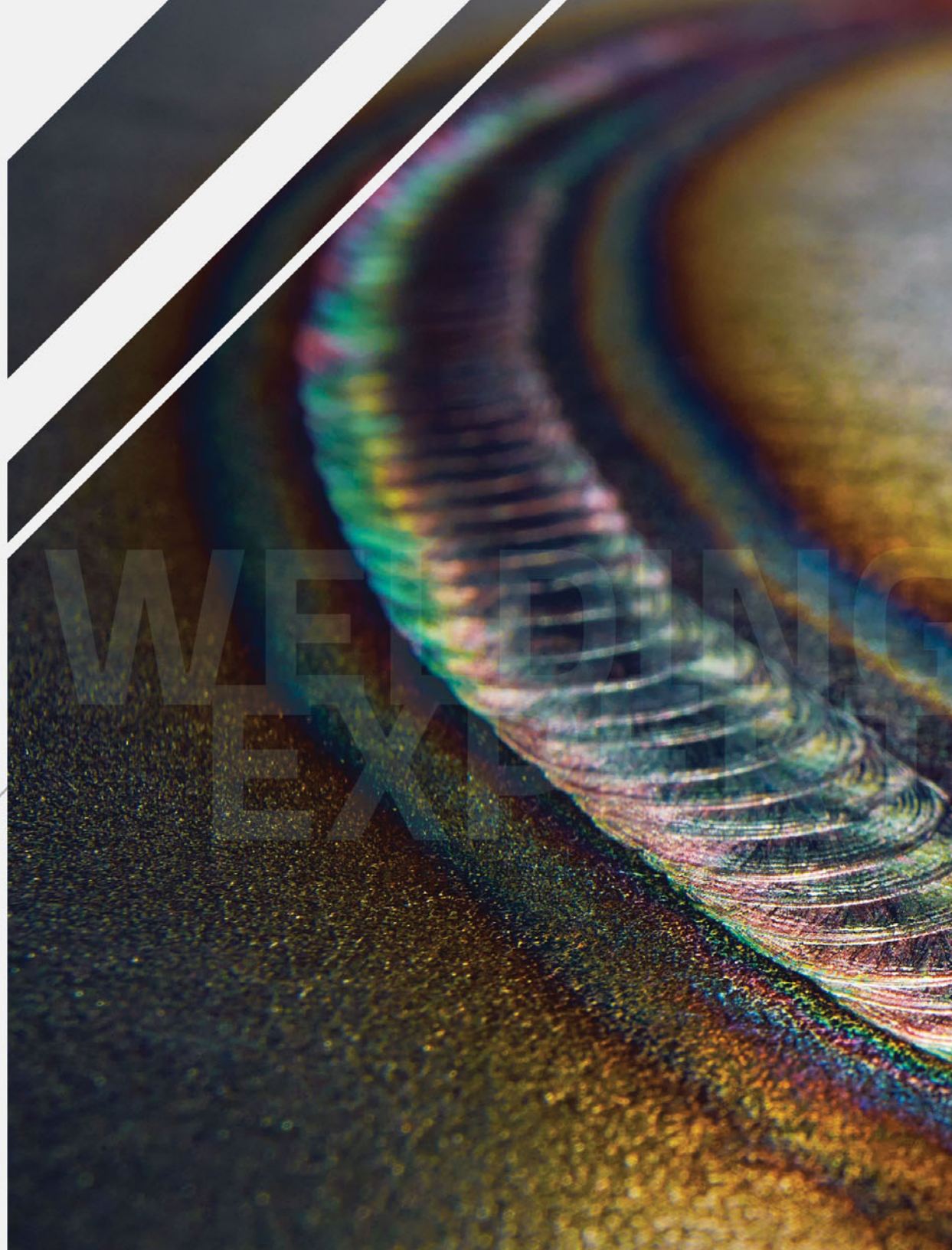
INVERTER PULSED TIG 250-A-AC/DC

INVERTER PULSED TIG 315-A-AC/DC

DC TIG 201PULSE

DC TIG 251PULSE

DC TIG 401PULSE



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- استفاده از تکنولوژی اینورتر
- امکان جوشکاری در حالت های AC موج مربعی / AC / DC Pulse / فرکانسی (سینرچیک) / جوشکاری الکتروود در حالت AC / جوشکاری الکتروود در حالت DC
- امکان به روز رسانی نرم افزار دستگاه در صورت تغییر ورژن
- امکان تغییر کلیه پارامترها بصورت دیجیتال و برنامه پذیر : پیش گاز - جریان پیک - فرکانس جریان پایه - تایمینگهای شروع و خاتمه جوش - جریان شروع جوشکاری - جریان خاتمه جوشکاری - post gas - پهنای پالس - فرکانس AC
- امکان استفاده از پدال پایی برای جوشکاری (در صورت سفارش)
- دارای حالت اتوماتیک و دستی و ۱۹ حالت مختلف حافظه
- دارای نمایشگر عملیات سیستم / تنظیمات / خروجی
- وزن سبک / ابعاد کوچک / قابلیت حمل و انبارداری آسان
- امکان اضافه کردن یونیت آب و کریر حمل دستگاه (در صورت سفارش)
- پاپلوت اتوماتیک (HF)
- حذف تاثیر نوسانات شبکه در کیفیت جوش
- امکان جوشکاری ورق های استنلس استیل - آلومینیوم - گالوانیزه - مس - آهن و ...



PARAMETERS IN MMA (DC,AC)

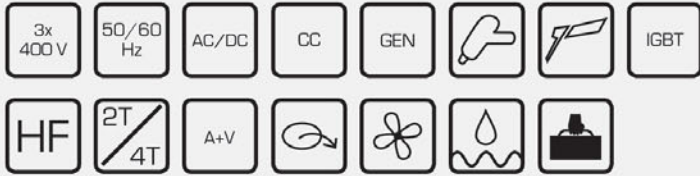
POWER SOURCE	TIG-315P-D-AC/DC	TIG-400P-D-AC/DC
WELDING CURRENT RANGE	DC: 10-250; AC: 20-250A	DC: 10-320; AC: 20-320A
ARC IGNITION CURRENT RANGE	DC: 10-300; AC: 20-300A	DC: 10-350; AC: 20-350A
ARC FORCE CURRENT RANGE	0-100A	0-100A
AC FREQUENCY	50Hz	50Hz

POWER SOURCE	TIG-315P-D-AC/DC	TIG-400P-D-AC/DC
PRODUCT CODE	3030103001	3030103400
INPUT POWER	3-phase 380V±15% 50/60Hz	3-phase 380V±15% 50/60Hz
OUTPUT RANGE	10- 315A 10.4-22.6V	10- 400A 10.4-26V
DUTY CYCLE @40°C	243A 100% 315A 60%	285A 100% 400A 60%
EFFICIENCY	85%	85%
NET WEIGHT	33kg	33kg
DIMENSION(L*W*H)	48*36*56.5cm	48*36*56.5cm
INSULATION CLASS	F	F
PROTECTION CLASS	IP21	IP21
INITIAL CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 20-250A	DC: 10-400; AC: 20-280A
PEAK CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 30-320A	DC: 10-400; AC: 30-380A
BASE CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 30-320A	DC: 10-400; AC: 30-380A
CRATER CURRENT RANGE	DC: 10-320; AC: 20-250A	DC: 10-400; AC: 20-320A
DC PULSE FREQUENCY RANGE	0.5 - 200Hz	0.5 - 200Hz
DC PULSE DURATION RATIO RANGE	10 - 90%	10 - 90%
AC FREQUENCY RANGE	20 - 70Hz	20 - 70Hz
POSITIVE AND NEGATIVE	10 - 60%	10 - 60%
HALF-WAVE TIME RATIO		
AC PULSE FREQUENCY RANGE	0.5 - 5.0Hz	0.5 - 5.0Hz
AC PULSE DURATION RATIO RANGE	10 - 90%	10 - 90%
UPSLOPE TIME	0 - 60s	0 - 60s
DOWNSLOPE TIME	0 - 60s	0 - 60s
PRE-FLOW TIME	0 - 15.0s	0 - 15.0s
POST-FLOW TIME	0 - 20.0s	0 - 20.0s
SPOT WELDING TIME	0.0 - 8.9s	0.0 - 8.9s
ARC IGNITION MODE	Contact arc ignition, HF arc ignition	Contact arc ignition, HF arc ignition

38 GTAW series

تیگ پالسی AC/DC دیجیتال

INVERTER PULSED TIG 315-D-AC/DC
INVERTER PULSED TIG 400-D-AC/DC

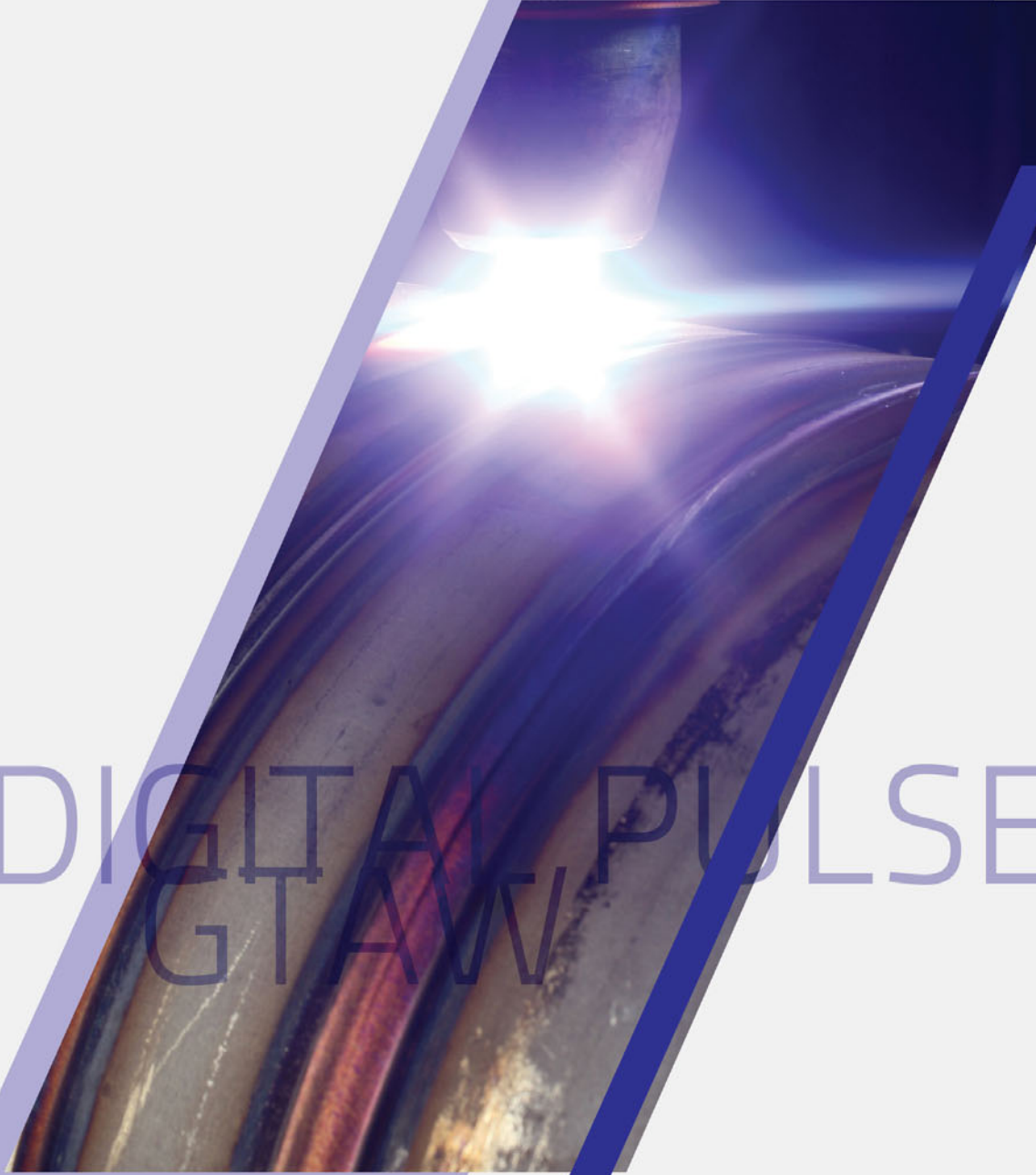


TIG-315P-D-AC/DC
TIG-400P-D-AC/DC



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

DIGITAL PULSE
GTAW



همگام با تکنولوژی روز دنیا

- استفاده از تکنولوژی اینورتر
- امکان جوشکاری در حالت های AC موج مربعی / AC / DC Pulse / فرکانسی (سینرژیک) / جوشکاری الکتروود در حالت AC / جوشکاری الکتروود در حالت DC
- امکان تغییر کلیه پارامترها بصورت پتانسیومتری : پیش گاز - جریان پیک - فرکانس - جریان پایه - تایمینگهای شروع و خاتمه جوش - جریان شروع جوشکاری - جریان خاتمه جوشکاری - post gas - پهنای پالس - فرکانس AC
- امکان استفاده از پدال پای برای جوشکاری (در صورت سفارش)
- دارای نمایشگر عملیات سیستم / تنظیمات / خروجی
- وزن سبک / ابعاد کوچک / قابلیت حمل و انبارداری آسان
- امکان اضافه کردن یونیت آب و کریر حمل دستگاه (در صورت سفارش)
- پایلوت اتوماتیک (HF)
- حذف تاثیر نوسانات شبکه در کیفیت جوش
- امکان جوشکاری ورق های استنلس استیل - آلومینیوم - گالوانیزه - مس - آهن و ...

PRODUCT MODEL	WATER UNIT W2
PRODUCT CODE	2030301001
VOLTAGE	220VAC
DIMENSION	46*27*36cm
NET WEIGHT	18.8kg
MAX PRESSURE	3bar
TANK CAPACITY	6Lit
LOW WATER PROTECTION	yes

اطلاعات فنی یونیت آب (در صورت سفارش)

PRODUCT MODEL	TIG250P-A- AC/DC	TIG315P-A- AC/DC
PRODUCT CODE	3030103002	3030103003
INOUT POWER	3 phase 380V±15% 50/60Hz	3 phase 380V±15% 50/60Hz
RATED INPUT CURRENT	16A	20A
OUTPUT RANGE	10-250A 10.4-20V	10-350A 10.4-22.6V
DUTY CYCLE@40°C	250A 60%	315A 60%
ARC FORCE	0-100A	0-100A
NO-LOAD VOLTAGE	42V	45V
PRE-FLOW	0-2s	0-2s
AC OUTPUT FREQUENCY	60Hz	60Hz
CLEAN WIDTH	20-80%	20-80%
SLOPE-DOWN TIME	0-10s	0-10s
POST-FLOW TIME	0-10s	0-10s
BASE CURRENT	10-90%	10-90%
PULSE FREQUENCY	0.5-300Hz	0.5-300Hz
PULSE DUTY CYCLE	10-90%	10-90%
ARC-LEADING	HF vibration	HF vibration
EFFICIENCY	85%	85%
INSULATION CLASS	B	B
PROTECTION CLASS	IP23	IP23
NET WEIGHT	30kg	33kg
DIMENSION(L*W*H)	48*36*56.5cm	48*36*56.5cm

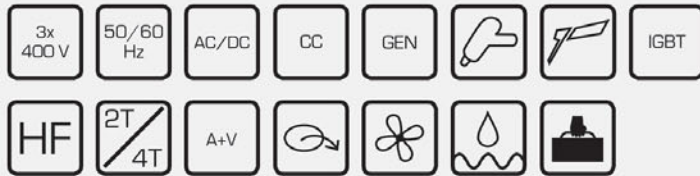
TIG CARIEIR

کریر: در صورت سفارش، قابلیت استفاده برای کلیه دستگاههای تیگ را داراست

40 GTAW series

تیگ پالسی AC/DC آنالوگ

INVERTER PULSED TIG 250-A-AC/DC
INVERTER PULSED TIG 315-A-AC/DC



ANALOG
GTAW

TIG-250P-A-AC/DC
TIG-315P-A-AC/DC



TIG CARIEIR



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

همگام با تکنولوژی روز دنیا

- استفاده از تکنولوژی اینورتر و المان قدرت IGBT
- قابلیت جبران سریع و اتوماتیک نوسانات برق ورودی شبکه و حذف تاثیر آن در کیفیت جوش
- دارای مدار محافظ در برابر افزایش دما - افزایش جریان و ...
- وزن و حجم مناسب و در نتیجه قابلیت حمل و انبارداری آسان
- مصرف برق بهینه
- کیفیت جوش بسیار خوب، آرک پایدار
- مجهز به مدارات HF
- قابلیت جوشکاری بر روی انواع فلزات از قبیل استنلس استیل، تیتانیوم، مس، نیکل، برنج، آلایژ های نیکل
- امکان جوشکاری در حالت 2T/4T
- طول عمر بالا و استفاده از قطعات با بهترین کیفیت
- مجهز به نمایشگر جوشکاری به صورت پیش تنظیم (preset)

مشخصات ویژه

- مجهز به قابلیت جوشکاری پالسی در حالت TIG
- قابلیت تنظیم فرکانس جوشکاری
- قابلیت تنظیم زمان پیش گاز و پس گاز

محل استفاده

- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه های فلزی و ...

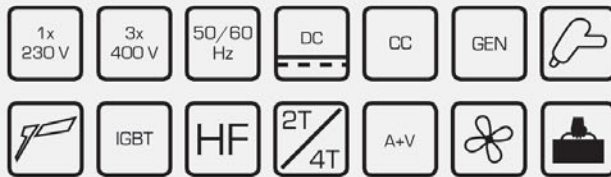
PRODUCT MODEL	DC TIG 201 PULSE	DC TIG 251 PULSE	DC TIG 401 PULSE
PRODUCT CODE	3030101200	3030101205	3030101400
INOUT POWER	1-phase AC230V±10% 50Hz/60Hz	1-phase AC230V±10% 50Hz/60Hz	3-phase AC380V±15% 50Hz/60Hz
OUTPUT RANGE	10-200A 10.4-18V	10-250A 10.4-20V	10-400A 10.4-26V
INPUT CURRENT @ MAX OUTPUT	26A	26A	22A
DUTY CYCLE@40°C	200A 35%	250A 35%	400A 35%
EFFICIENCY	85%	85%	85%
NET WEIGHT	8.5kg	8.5kg	30kg
DIMENSION(L*W*H)	43*16.8*31.2cm	43*16.8*31.2cm	59.5*29.7*52.8cm
INSULATION CLASS	F	F	F
PROTECTION CLASS	IP21S	IP21S	IP21S
RATED INPUT CAPACITY	6KVA	6KVA	18.8KVA
NO LOAD VOLTAGE	60V DC	65 VDC	66V DC
ARC FORCE CURRENT RANGE	---	---	0-200A
POST-FLOW TIME	5s	1-10s	0-15s
PULSE FREQUENCY	0.2-200Hz	0.2-200Hz	0.2-200Hz
ARC IGNITION MODE	HF	HF	HF

ACCURACY AND QUALITY

42 GTAW series

تیگ پالسی DC (الکترود-تیگ)

DC TIG 201 pulse
DC TIG 251 Pulse
DC TIG 401 Pulse



DC TIG 201 PULSE

DC TIG 251 PULSE

DC TIG 401 PULSE



SABA ELECTRIC
ENGINEERING GROUP

SIGN DEFINITIONS

	1 x 230 V power supply.		Generator compatible		IGBT Technology		Remote control is supported.
	3 x 400 V power supply.		MMA welding (manual electrode welding).		The ANTISTICK technology prevents the electrode from sticking to the work-piece.		Welding in 2-stroke and 4-stroke mode.
	50 / 60 Hz input		TIG welding (tungsten electrode in inert gas).		Adjustable welding wire burn-back time.		Arc ignition by high frequency current
	Constant current output		The machine is designed for MIG/MAG welding using filler-wire and shielding gas also known as CO2 welding.		Adjustable starting speed of the wire feeder allows easier arc ignition and beginning of welding.		Machine power is regulated in steps by connecting the various transformer taps.
	Constant voltage output		gouging		The LIFT ARC technology enables easy arc ignition by switching on the torch while it touches the work-piece and then lifting it.		air cooling machine.
	DC - directed current welding.		SAW (submerged arc welding)		The post-gas time is adjustable.		Water-cooling unit.
	AC/DC - directed or alternate current.		plasma cutting		Digital currentmeter and voltmeter.		Lightweight and portable machine.

یادداشت



گروه مهندسی صبا الکتریک حق هرگونه تغییر در کاتالوگ از جمله مشخصات فنی یا ظاهری و ... دستگاهها را بدون اطلاع قبلی خود محفوظ میداند

دفتر تهران گروه مهندسی صبا الكتريك
۰۲۱-۸۸۶۴۷۳۱۰ (خط ۱۰)

دفتر مرکزی و کارخانه
اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد
خیابان بهارستان (شماره ۴۶)
گروه مهندسی صبا الكتريك
۰۳۱-۴۵۸۳۷۴۳۴ (خط ۳۰)