

ایمان قنسن

سازنده دستگاه‌های جوش و برش



کاتالوگ دستگاه‌های
جوش و برش

۱۴۰۱

ارکان اصلی برند ایران ترانس

- کیفیت محصولات تولیدی
- تنوع در تولیدات
- قیمت مناسبانه
- خدمات پس از فروش

ایران ترانس

سازمان توسعه و عمران استان خراسان جنوبی



چشم انداز ایران ترانس

ما در ایران ترانس می‌کوشیم با همکاری و همدلی تمام عوامل و بهره‌برداران از آخرین فناوری‌ها و تحقیق و توسعه در حوزه‌های مرتبط با تولید محصولاتی در کلاس جهانی حضوری مقتدر و شایسته در بازارهای هدف داشته باشیم. بر این اساس چشم‌انداز ایران ترانس را می‌توان به صورت زیر شرح داد:

- تبدیل شدن به برترین برند مطرح داخلی در زمینه تولید دستگاه‌های جوش و برش و تجهیزات وابسته
- افزایش دامنه نفوذ برند در بین کلیه جوامع صنعتی و خدماتی
- توسعه مرزهای دانش در تولید محصولات، به پشتیبانی نیروی انسانی متخصص و متعهد
- ایمنی، کیفیت و تنوع محصولات

ایران قانس

سازنده دستگاه‌های جوش و برش

دستگاه جوش الکتروود

IT

07	MINI ARC 200
09	IT 200T
11	IT 250C
13	IT 255C
15	IT 300C
17	IT 300 CE
19	IT 500 C

دستگاه جوش میگ مگ

MIG

23	Mig 200S
25	Mig 250SP
27	Mig 630IT

دستگاه جوش تیگ

TIG

31	TIG 200 HF
33	TIG 200 P
35	TIG 200 P ACDC
37	TIG 315 P ACDC
39	TIG 400 P ACDC

دستگاه برش پلاسما

CUT

43	Cut 50C
45	Cut 70C
47	Cut 120C
49	Cut 160C (Air Cool)
51	Cut 160C (Water Cool)

دستگاه‌های متفرقه

Other Series

55	GAS CUT
57	Electro Polish
59	Hot Box
61	IT 2500 / IT 3000
63	MZ 1250

CONTACT



IRANTRAN
WELDING MACHINE

IT WELDING
MACHINE
FOR MANUAL WELDING APPLICATIONS

ایران ترانس



MINI ARC 200		نام محصول
SinglePhase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
6.7	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با VDR
65	V	ولتاژ بدون بار
20-200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
25.6	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
20	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
.93	COSφ	ضریب توان
4.7	KG	وزن
290 x 120 x 198	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2	mm	قطر الکترود قابل استفاده

MINI ARC 200

دستگاه جوش اینورتر الکترود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترود MINI ARC 200

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ
- **کاربرد :**
برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی و غیره مناسب می باشد.
- **جنس الکترود قابل استفاده :**
می توان از الکترودهای اسیدی و قلیایی ، الکترودهای فولادی ضد زنگ و الکترود های طرح آهن استفاده نمود.

توضیحات دستگاه :

- این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.
- مجهز به سیستم پیشرفته IGBT.
- مصرف بسیار پایین برق نسبت به دستگاه های مشابه بازار داخلی
- توانمندی بسیار بالای دستگاه با دارا بودن قوس شروع بسیار قوی
- مقاوم در برابر نوسانات ولتاژ شبکه برق و قابلیت افزایش طول کابل بدون بوجود آمدن افت در کیفیت جوش.
- دارای وزن بسیار سبک و قابل حمل با دست، همچنین قابلیت نصب بر روی ژنراتور کم مصرف را دارد.
- طراحی شده جهت کار مداوم با الکترود 2.5 و 3
- قابلیت جوشکاری انواع الکترود 6013، 7018 و همچنین الکترود های چدن، آلومینیوم، استیل

تجهیزات همراه

کابل انبری ۴ متری	یک عدد ماسک جوشکاری
کابل اتصال ۳ متری	یک عدد کیف همراه

IT Series

IGBT

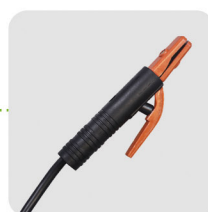
TECHNOLOGY



کیف همراه



ماسک جوشکاری



کابل اتصال 3 متر



کابل انبری 4 متر

اقلام همراه

ایران ترانس



IT200T		نام محصول
SinglePhase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
6.2	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار یا VDR
60	V	ولتاژ بدون بار
20 - 200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
27.2	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
10	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
6.25	KG	وزن
400 x 150 x 250	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-4	mm	قطر الکترود قابل استفاده

IT 200T

دستگاه جوش اینورتر الکترود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترود IT200T

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای جوشکاری الکترود و تیگ
- **کاربرد :**
برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (درب ، پنجره و ...) مناسب می باشد.
- **جنس الکترود قابل استفاده :**
می توان از الکترودهای اسیدی و قلیایی ، الکترودهای فولادی ضد زنگ و الکترود های طرح آهن استفاده نمود. همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد .

توضیحات دستگاه :

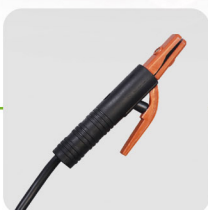
- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده است.
- سیستم این دستگاه IGBT می باشد .
- برق ورودی این دستگاه تک فاز می باشد.
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.
- وزن بسیار سبک قابل حمل با دست و قابل نصب بر روی ژنراتور
- دارای ولوم استارت اولیه در آمپر پایین و جلوگیری از چسبیدن الکترود (ARC FORCE)
- طراحی شده جهت کار مداوم با الکترود ۳ و کار مقطعی با الکترود ۴
- قابلیت جوشکاری انواع الکترود 6013 ، 7018 و همچنین الکترود های چدن ، آلومینیوم استیل
- کاربرد در صنایع سبک ، نیمه سنگین ، درب و پنجره سازی ، نصب انواع اسکلت صنعتی و تعمیرات بدنه فلزی

تجهیزات همراه

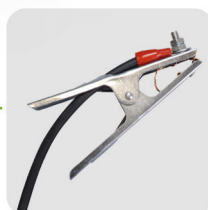
انبر جوش همراه با کابل ۶ متری

کابل اتصال ۳ متری

IT Series IGBT TECHNOLOGY



• انبر جوش با کابل



• کابل اتصال 3 متر

اقلام همراه

ایران ترانس



IT 250C

دستگاه جوش اینورتر الکترو

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترو IT250C

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای جوشکاری الکترو و تیگ
- **کاربرد :**
برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (درب ، پنجره و ...) مناسب می باشد.
- **جنس الکترو قابل استفاده :**
می توان از الکتروهای اسیدی و قلیایی ، الکتروهای فولادی ضد زنگ و الکتروهای طرح آهن استفاده نمود.

توضیحات دستگاه :

- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده است.
- وزن بسیار سبک قابل حمل با دست و قابل نصب بر روی ژنراتور و سیستم حفاظت در مقابل نوسانات برق ورودی
- دارای ولوم استارت اولیه در آمپر پایین و جلوگیری از چسبیدن الکترو (ARCFORCE)
- طراحی شده جهت کار مداوم با الکترو 3 و الکترو 4
- قابلیت جوشکاری انواع الکترو 6013 ، 7018 و همچنین الکتروهای چدن ، آلومینیوم ، استیل و ...

تجهیزات همراه

دو عدد کانتورهای قابل اتصال به کابل جوشکاری

IT200T		نام محصول
SinglePhase 220± 10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
7.1	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار یا VDR
80	V	ولتاژ بدون بار
20 - 250	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
28	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
10	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
9	KG	وزن
400 x 160 x 265	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
الکترو با قابلیت جوشکاری تیگ MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-5	mm	قطر الکترو قابل استفاده

IT Series IGBT TECHNOLOGY



• کانکتور

اقلام همراه

ایران ترانس



IT 255C

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک IT255C

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری الکترونیک و تیگ

- کاربرد :

برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (درب ، پنجره و ...) مناسب می باشد.

- جنس الکترون قابل استفاده :

می توان از الکترون های اسیدی و قلیایی ، الکترون های فولادی ضد زنگ و الکترون های طرح آهن استفاده نمود.

توضیحات دستگاه :

- قابلیت جوشکاری با الکترون ۳ و ۴ به طور دائم

- قابلیت استفاده از برق تک فاز و دو فاز را دارا می باشد.

- این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.

- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد .

- دستگاه IT255C مجهز به ولوم ARCFORCE برای تنظیم نیروی قوس دستگاه می باشد.

تجهیزات همراه

دو عدد کانتورهای قابل اتصال به کابل جوشکاری

IT255C		نام محصول	
Single Phase 220±15% 50/60	Single Phase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
7.5		KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
44.5	22.8	A	جریان ورودی نامی
60		V	ولتاژ بدون بار
20 - 255		A	محدوده تنظیم جریان خروجی
27.6		V	ولتاژ خروجی نامی
40		%	دیوتی سایکل نامی
30		W	مصرف بدون بار
85		%	بازدهی
0.93		COSφ	ضریب توان
13		KG	وزن
500 x 205 x 315		mm ³	ابعاد
F		-	کلاس عایقی
IP23		-	کلاس حفاظتی
MOSFET		-	سیستم
الکترون با قابلیت جوشکاری تیگ	MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2		mm	قطر الکترون قابل استفاده

IT Series

MOSFET

TECHNOLOGY



کانکتور

اقلام همراه

ایران ترانس



IT 300C

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک IT300C

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری الکترونیک و تیگ

- کاربرد :

برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی (درب ، پنجره و ...) مناسب می باشد.

- جنس الکترون قابل استفاده :

می توان از الکترون های اسیدی و قلیایی ، الکترون های فولادی ضد زنگ و الکترون های طرح آهن استفاده نمود. همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را نیز دارا می باشد.

توضیحات دستگاه :

- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده است .
- قابلیت جوشکاری الکترون تا قطر ۳ و ۴ میلی متر به طور دائم و ۵ میلی متر به طور مقطعی را دارا می باشد.
- در این دستگاه از مدولاتور پهنای پالسی دقیق (PMW) همراه با سیستم کنترل حلقوی بسته استفاده شده است.
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.

تجهیزات همراه

دو عدد کانتورهای قابل اتصال به کابل جوشکاری

IT300C		نام محصول
SinglePhase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
7.5	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
44.5	A	جریان ورودی نامی
80	V	ولتاژ بدون بار
20 - 300	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
27.6	V	ولتاژ خروجی نامی
40	%	دیوتی سایکل نامی
30	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
13	KG	وزن
500 x 205 x 315	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP23	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
الکترون با قابلیت جوشکاری تیگ MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2-4	mm	قطر الکترون قابل استفاده

IT Series IGBT TECHNOLOGY



• کانکتور

اقلام همراه

ایران ترانس



IT 300CE

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک (سلولزی)

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک (سلولزی) IT300CE

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری الکترونیک و تیگ

- کاربرد :

برای خطوط لوله ، پایپینگ ، تاسیسات ، صنایع سبک و سنگین
نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های
فلزی و غیره مناسب می باشد.

- جنس الکترونیک قابل استفاده :

مخصوص الکترونیک های سلولزی (6010) ، الکترونیک های فولادی
ضد زنگ و الکترونیک های طرح آهن

توضیحات دستگاه :

- قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی ، فولاد کربن پایین و متوسط و
غیره را نیز دارد .
- دارای سیستم حفاظتی بسیار دقیق جهت نصب روی ژنراتور و دفع
نوسانات ولتاژ ژنراتور تا ۳۲٪
- در این دستگاه از مدولاتور پهنای پالسی دقیق همراه با سیستم
کنترل حلقوی بسته استفاده شده است .
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه
جریان و اضافه گرمایی می باشد.
- قابل حمل با دست و قابل نصب بر روی ژنراتور
- دارای ولوم استارت اولیه در آمپر پایین و جلوگیری از چسبیدن
الکترونیک (AF)
- دارای کلید انتخاب حالت جوش الکترونیک و آرگون تماسی
- طراحی شده جهت کار مداوم با الکترونیک 4 و کار مقطعی با الکترونیک 5
- قابلیت جوش با الکترونیک های سلولزی 6010 ، 6013 ، 6018 و
همچنین الکترونیک های چدن ، آلومینیوم ، استیل و ...

تجهیزات همراه

دو عدد کانتورهای قابل اتصال به کابل جوشکاری

IT300CE		نام محصول
SinglePhase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
7.1	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با وی/دی/آر
127	V	ولتاژ بدون بار
20 - 300	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
28	V	ولتاژ خروجی نامی
40	%	دیوتی سایکل نامی
40	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
11	KG	وزن
410 x 170 x 320	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP23	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
الکترونیک با قابلیت جوشکاری تیگ	MMA/TIG سلولزی	حالت جوشکاری
1.6-3.2-4	mm	قطر الکترونیک قابل استفاده

IT Series

IGBT

TECHNOLOGY



کانکتور

اقلام همراه

ایران ترانس



IT 500C

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکترونیک IT500C

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری الکترونیک و تیگ

- کاربرد :

برای صنایع سبک ، نصب انواع اسکلت های صنعتی از جنس فولاد و تعمیرات بدنه های فلزی و غیره مناسب می باشد.

- جنس الکترون قابل استفاده :

می توان از الکترون های اسیدی و قلیایی ، الکترون های فولادی ضد زنگ ، الکترون های سلولزی و الکترون های طرح آهن استفاده نمود. همچنین این دستگاه قابلیت جوشکاری مواد فولاد آلیاژی فولاد کربن پایین و متوسط و غیره را دارد.

19

توضیحات دستگاه :

- در این دستگاه از مدولاتور پهنای پالسی دقیق (PMW) همراه با سیستم کنترل حلقوی بسته استفاده شده است.

- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.

- چرخ دار و قابل حمل

- دارای کلید انتخاب جوشکاری الکترون و آرگون تماسی و کلید استفاده از ریموت کنترل

- ساخته شده جهت کار مداوم با الکترون 5 و کار مقطعی با الکترون 6

- قابلیت جوشکاری الکترون سلولزی 6010 و 6013 و 7018، و همچنین الکترون های چدن، آلومینیوم، استیل و ...

- همراه با ولوم Arc Force ، ولوم Push Current برای تنظیم دقیق جریان اولیه جوشکاری استفاده می شود.

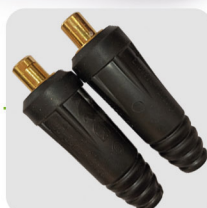
- قابلیت گوجینگ جهت برشکاری فلزات و لایه برداری

تجهیزات همراه

دو عدد کانکتورهای فلزی قابل اتصال به کابل جوشکاری

IT500C		نام محصول
ThreePhase 380± 15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
18.3	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
27.7	A	جریان ورودی نامی
20 - 500	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
36	V	ولتاژ خروجی نامی
12	MONTH	مدت گارانتی
60	%	دیوتی سایکل نامی
20	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
.85	COSφ	ضریب توان
35	KG	وزن
650 x 260 x 480	mm ³	ابعاد
H	-	کلاس عایقی
IP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
الکترون با قابلیت جوشکاری تیگ MMA/TIG	-	حالت جوشکاری
1.6-6	mm	قطر الکترون قابل استفاده

IT Series IGBT TECHNOLOGY



کانکتور

اقلام همراه



● سازنده دستگاه‌های جوش و برش

NOTE _____



IRANIAN
WELDING MACHINE

MIG

WELDING
MACHINE

FOR MANUAL WELDING APPLICATIONS

ایران ترانس



MIG 200S		نام محصول
AC220V	V	ولتاژ توان ورودی
200A-24V	A/V	خروجی نامی
35.1	A	جریان ورودی نامی
50-200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
59	W	ولتاژ بدون بار
85	%	بازدهی
60	%	سیکل کاری
0.6-2	mm	ضخامت قطعه کار
0.6/0.8/1	mm	اندازه سیم جوش
0.73	COSφ	ضریب توان
17	KG	وزن
480x260x370	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
IP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم

تجهیزات همراه

تورچ جوشکاری

کابل اتصالات

MIG 200S

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکتروود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکتروود MIG 200S

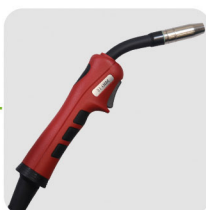
- طریقه جوشکاری :
- جوشکاری قوس با پوشش گاز ، جوشکاری الکتروود ، جوشکاری سیم با هسته پودری .
- کاربرد :
- جوشکاری ورق های نازک از اتومبیل ، قطعات موتور سیکلت
- لوازم خانگی ترکیبی فولاد - چوب ، اسکلت های فولاد سبک و غیره
- جنس و مواد قابل اجرا :
- فولاد کربن پایین ، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی

توضیحات دستگاه :

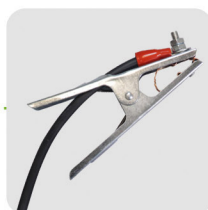
- افزایش بازدهی تا 85% با بهره گیری از تکنولوژی پیشرفته اینورتر
- مصرف در حالت بی باری در این دستگاه بسیار پایین می باشد.
- با بهره گیری از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی باعث ایجاد قوس نرم تر ، افزایش حوضچه مذاب ، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر خواهد شد .
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی بوده که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی می شود.
- دارا بودن کنترلر مدولاتور پهن پالسی حالت جریان باعث می شود که ماشین در حالت پایدار و لحظه ای کار کند.
- دارای تغذیه سیم بسیار خوب و شروع قوس بسیار عالی می باشد.
- قابلیت حمل با دست و نصب روی ژنراتور
- تکنولوژی پیشرفته و تنظیمات دیجیتال و حالت اتوماتیک (CO2)
- قابلیت جوشکاری بدون گاز با سیم توپودری ، جوشکاری با گاز میکس و ورق های روکش روی (ZN) را دارد.
- قابلیت جوش از ضخامت 0.5 میلی متر تا ضخامت 2.5 میلی متر
- دارای وایر فیدر داخلی و قابلیت استفاده از رول 5 با ضخامت سیم 0.6 ، 0.8 و 1 میلی متر می باشد.
- قابلیت جوشکاری انواع الکتروود (6013 و 7018) و همچنین الکتروود های چدن ، آلومینیوم و استیل را دارا می باشد.
- قابل استفاده برای گاز های فعال CO2 و خنثی Ar و میکس است.
- قابلیت استفاده از تورچ های پوش پول Push Pull
- کاربرد در صنایع فلزی ، مونتاژ کاری ، صافکاری اتومبیل
- جعبه سازی ، کابینت سازی و تابلوسازی

MIG Series

IGBT
TECHNOLOGY



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



MIG 250SP		نام محصول
SinglePhase 220±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
7.8	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
35	A	جریان ورودی نامی
50-250	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
15-31	V	محدوده تنظیم ولتاژ خروجی
15	KG	نوع رول سیم جوشکاری
60	%	دیوتی سایکل نامی
0.8-1.0	mm	سیم جوشکاری قابل استفاده
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
28	KG	وزن
840 x 270 x 750	mm ³	ابعاد
FIP21S	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
0.8-5	mm	ضخامت قطعه کار
MMA/MIG	-	حالت جوشکاری
میک با قابلیت جوشکاری الکتروود	-	تیپ وایر فیدر
داخلی	-	

تجهیزات همراه	
تورچ جوشکاری	مانومتر
کابل اتصالات	گرمن

MIG 250SP

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکتروود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر الکتروود MIG 250SP

- طریقه جوشکاری :
- جوشکاری قوس با پوشش گاز ، جوشکاری الکتروود ، جوشکاری سیم با هسته پودری ، جوشکاری تیگ تماسی
- کاربرد :
- جوشکاری ورق های نازک از اتومبیل ، قطعات موتور سیکلت لوازم خانگی ترکیبی فولاد- چوب ، اسکلت های فولاد سبک و غیره
- جنس و مواد قابل اجرا :
- فولاد کربن پایین ، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی

توضیحات دستگاه :

- افزایش بازدهی تا 85% با بهره گیری از تکنولوژی پیشرفته اینورتر
- مصرف در حالت بی باری در این دستگاه بسیار پایین می باشد.
- با بهره گیری از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی باعث ایجاد قوس نرم تر ، افزایش حوضچه مذاب ، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر خواهد شد .
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی بوده که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی می شود.
- دارا بودن کنترلر مدولاتور پهن پالسی حالت جریان باعث می شود که ماشین در حالت پایدار و لحظه ای کار کند.
- دارای تغذیه سیم بسیار خوب و شروع قوس بسیار عالی می باشد.
- همراه با گاری و راحت برای حرکت می باشد.
- قابلیت تنظیم ولتاژ و آمپر در حالت جوش را دارد.
- قابلیت جوش انواع ورق ها از ضخامت 0.8 میلی متر تا ضخامت 5 میلی متر را دارد.
- دارای وایرفیدر داخلی و قابلیت استفاده از رول 5 و 15 کیلو گرمی با ضخامت سیم 0.8 و 1 میلی متر می باشد.
- قابلیت جوشکاری انواع الکتروود (6013 و 7018) و همچنین الکتروود های چدن ، آلومینیوم و استیل را دارا می باشد.
- قابل استفاده برای گاز های فعال Co2 و خنثی Ar و میکس است.

MIG Series

IGBT
TECHNOLOGY



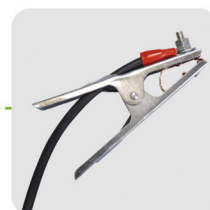
مانومتر



گرمن



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



MIG 630		نام محصول
ThreePhase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
34.6	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
53	A	جریان ورودی نامی
60-630	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
15-30	V	محدوده تنظیم ولتاژ خروجی
15	KG	نوع رول سیم جوشکاری
60	%	دیوتی سایکل نامی
1.0-1.2-1.6	mm	سیم جوشکاری قابل استفاده
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
95	KG	وزن
980 x 350 x 1000	mm ³	ابعاد
IP23	-	کلاس حفاظتی
IGBT	-	سیستم
1-30 UP	mm	ضخامت قطعه کار
MMA/MIG	-	حالت جوشکاری
میک با قابلیت جوشکاری الکتروود	-	تیپ وایر فیدر
خارجی	-	

تجهیزات همراه	زنجیر کپسول
تورچ آب خنک	مانومتر
کابل اتصال	گرمکن

MIG 630IT

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکتروود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر میگ مگ و الکتروود MIG 630IT

- طریقه جوشکاری :
- جوشکاری قوس با پوشش گاز ، جوشکاری الکتروود ، جوشکاری سیم با هسته پودری ، جوشکاری تیگ تماسی
- کاربرد :
- صنایع پتروشیمی ، صنایع شیمیایی ، خطوط لوله ، منابع تغذیه دیگ بخار ، اتومبیل سازی ، صنایع هوایی ، فلزکاری و غیره
- جنس و مواد قابل اجرا :
- فولاد کربن پایین ، فولاد معمولی ، فولاد کربن بالا و فولاد کششی

توضیحات دستگاه :

- دارای سیستم کنترل دقیق و مدولاتور پهنای پالسی (PMW) همراه با سیستم حلقه بسته است که باعث پایداری آن در هنگام کار می شود.
- این دستگاه با بهره گیری از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی باعث ایجاد قوس نرم تر ، افزایش حوضچه مذاب پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر می شود.
- توان جوشکاری این دستگاه توسط یک سوئیچ نرم و با بهره گیری از تکنولوژی اینورتر پل کامل همراه IGBT دابل تامین می گردد.
- ظرفیت مقاومتی خوبی که این دستگاه در برابر نوسانات ولتاژ ورودی از خود نشان می دهد ، باعث یک جوشکاری معمولی و خوب در حداقل ولتاژ ورودی در حدود 330 ولت را تضمین می نماید.
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ ، اضافه جریان و اضافه گرمایی است که باعث پایداری ، طول عمر و فضای اعتماد سازی می گردد.
- با توجه به مجهز بودن این دستگاه به حفاظت اتوماتیک که در هنگام جوشکاری با کابل طولانی مورد استفاده قرار می گیرد ، می توان کابل جوشکاری را تا 50 متر افزایش داد.
- وایر فیدر این دستگاه قابلیت چرخش تا 360 درجه را دارا می باشد و همچنین می تواند آن را از دستگاه جدا کرده و به صورت جداگانه مورد استفاده قرار دهید .
- مجهز به حالت دستی و اتوماتیک که برای راحتی جوش دادن جوشکار در طول های جوش زیاد مورد استفاده قرار می گیرد.

MIG Series

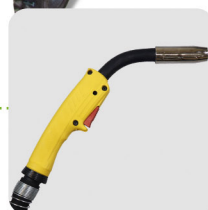
IGBT TECHNOLOGY



مانومتر



گرمکن



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه



NOTE _____



IRANTRANS
WELDING MACHINE

TIG

WELDING
MACHINE

FOR MANUAL WELDING APPLICATIONS

ایران ترانس



TIG 200HF

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو TIG 200HF

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری آرگون و الکترو

- کاربرد :

برای صنایع مختلف همچون لوازم خانگی، صنایع غذایی دو چرخه سازی، موتور سیکلت سازی، خودروسازی و غیره مناسب می باشد. همچنین برای جوشکاری استیل ضد زنگ و همچنین انجام عملیات جوشکاری با ظرافت و دقت بالا مناسب است.

- جنس و مواد قابل استفاده :

برای فولاد کربن، فولاد ضد زنگ، مس، آهن، استیل، نیکل برنج و غیره مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه :

- در این دستگاه از مدارهای کنترل قابل اعتماد استفاده شده است و همچنین می توان جریان را در محدوده های مختلف تنظیم کرد.
- قابلیت تنظیم مداوم موج ضربه ای و مناسب برای جوشکاری اتوماتیک است.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.
- دارای وزن سبک و قابل حمل با دست می باشد.
- مناسب برای جوشکاری آرگون از ضخامت 0.5 تا 4 میلی متر است.
- قابلیت جوش الکترو قلم 3 را دارد.
- امکان تنظیم پس گاز را دارا می باشد.
- قابلیت استفاده از فرمان دستی و اتوماتیک جوش 2T و 4T را دارد.

تجهیزات همراه

تورچ

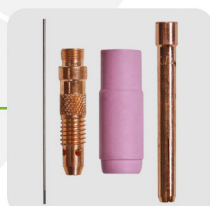
اتصالات مورد نیاز / لوازم مصرفی تورچ

TIG 200HF		نام محصول
Single Phase 220±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
4.2	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با VDR
60	V	ولتاژ بدون بار
10 - 200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
10 - 18	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
60	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
9	KG	وزن
375 x 150 x 300	mm ³	ابعاد
IP21S	-	کلاس حفاظتی
0.5-4	mm ³	قطر کلفتی قطعه کار
MOSFET	-	سیستم
TIG DC / MMA تیگ با قابلیت جوشکاری الکترو	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2	mm	قطر الکترو قابل استفاده

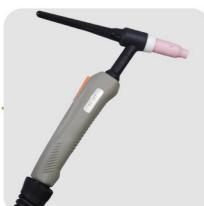
TIG Series

MOSFET

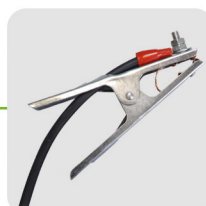
TECHNOLOGY



لوازم مصرفی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



TIG 200 P

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود TIG 200 P

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری آرگون و الکتروود

- کاربرد :

برای صنایع مختلف همچون لوازم خانگی، صنایع غذایی دو چرخه سازی، موتور سیکلت سازی، خودرو سازی و غیره مناسب می باشد. همچنین برای جوشکاری استیل ضد زنگ و همچنین انجام عملیات جوشکاری با ظرافت و دقت بالا مناسب است.

- جنس و مواد قابل استفاده :

برای فولاد کربن، فولاد ضد زنگ، مس، آهن، استیل، نیکل برنج و غیره مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه :

- در این دستگاه از مدار های کنترل قابل اعتماد استفاده شده است و همچنین می توان جریان را در محدوده های مختلف تنظیم کرد.
- قابلیت تنظیم مداوم موج ضربه ای و مناسب جوشکاری اتوماتیک
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی می باشد.
- دارای وزن سبک و قابل حمل با دست
- مناسب جوشکاری آرگون و الکتروود از ضخامت 0.5 تا 4 میلی متر
- قابلیت جوشکاری پالسی و بدون پالس
- دارای فرمان دستی و اتوماتیک 2T و 4T
- دارای تنظیمات دقیق پالس، شیب جریان اولیه و ثانویه، پیش گاز و پس گاز، نسبت تمیز کنندگی جهت شروع و پایان جوشکاری به بهترین کیفیت می باشد.
- قابلیت استفاده از ریموت کنترل پدالی

تجهیزات همراه

تورچ آرگون

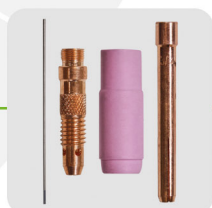
اتصالات مورد نیاز / لوازم مصرفی تورچ

TIG 200P		نام محصول
Single Phase 220±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
4.2	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با VDR
54	V	ولتاژ بدون بار
7 - 200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
10 - 18	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
40	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
9	KG	وزن
440 x 218 x 355	mm ³	ابعاد
IP21S	-	کلاس حفاظتی
0.5-4	mm ³	قطر کلفتی قطعه کار
MOSFET	-	سیستم
TIG DC / MMA جوشکاری الکتروود تیگ با قابلیت	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2	mm	قطر الکتروود قابل استفاده

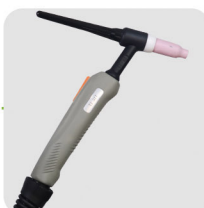
TIG Series

MOSFET

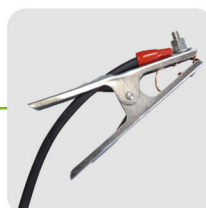
TECHNOLOGY



لوازم مصرفی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



TIG 200P AC/DC

دستگاه جوش اینورتر تیگ

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر تیگ TIG 200P AC/DC

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای جوشکاری تیگ DC و تیگ DC پالسی، تیگ AC تیگ AC پالسی و جوشکاری الکترو
- **کاربرد :**
در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، لوازم خانگی، دوچرخه سازی موتور سیکلت سازی، ساخت و تعمیرات سرسیندر خودرو و غیره مناسب می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده :**
برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژ منیزیم - آلومینیوم، فولاد آلیاژی، فولاد کربن، مس، آلیاژ تیتانیوم و غیره مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه:

- افزایش بازدهی تا 85% با استفاده از تکنولوژی پیشرفته اینورتر دابل
- پایین بودن مصرف در حالت بی باری
- دارا بودن کنترلر مدولاتور پهن پالسی حالت جریان همراه با سیستم کنترل حلقوی بسته، که باعث می شود ماشین در حالت پایدار کار کند.
- طراحی شده برای ضخامت های 0.5 تا 4 میلی متر
- جریان استحکام بالا با قوس نرم، باعث کاهش صدا و تغذیه سیم بسیار خوب شده و نمای جوشکاری بسیار بالایی را بوجود می آورد.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی است که باعث پایداری، طول عمر و فضای اعتماد سازی می گردد.
- مجهز به شاسی 2T و 4T است که باعث سهولت کنترل دستگاه در مسافت های طولانی جوش می گردد.
- با قابلیت تنظیم کردن جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس جریان AC و قسمت تمیز کنندگی، شما قادر خواهید بود که یک حوضچه مذاب عمیق، پهن و موج دار بسیار زیبا داشته باشید.

تجهیزات همراه

تورچ آرگون

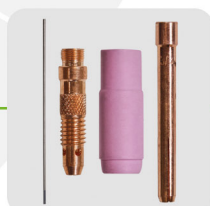
اتصالات مورد نیاز / لوازم مصرفی تورچ

TIG 200P		نام محصول
Single Phase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
8.9	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با VDR
62	V	ولتاژ بدون بار
10 - 200	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
17.5	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
80	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
26.6	KG	وزن
493 x 330 x 320	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
0.5-4	mm ³	قطر کلفتی قطعه کار
MOSFET	-	سیستم
TIG AC/DC MMA	-	حالت جوشکاری
1.6-3.2	mm	قطر الکترو قابل استفاده

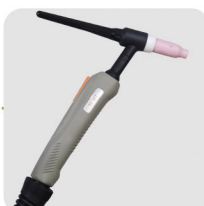
TIG Series

MOSFET

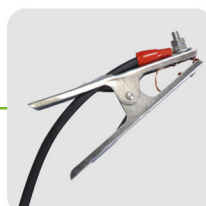
TECHNOLOGY



لوازم مصرفی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



TIG 315 P AC/DC

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی TIG 315P AC/DC

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای جوشکاری تیگ DC و تیگ DC پالسی، تیگ AC تیگ AC پالسی و جوشکاری الکترو

- کاربرد :

در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، لوازم خانگی، دوچرخه سازی موتور سیکلت سازی، ساخت و تعمیرات سرسیندر خودرو و غیره مناسب می باشد.

- جنس و مواد قابل استفاده :

برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژ منیزیم - آلومینیوم، فولاد آلیاژی، فولاد کربن، مس، آلیاژ تیتانیوم و غیره مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه :

- افزایش بازدهی تا 85% با استفاده از تکنولوژی پیشرفته اینورتر دو بل
- پایین بودن مصرف در حالت بی باری
- دارا بودن کنترلر مدولاتور پهن پالسی حالت جریان همراه با سیستم کنترل حلقوی بسته، که باعث می شود ماشین در حالت پایدار کار کند.
- طراحی شده برای ضخامت های 0.5 تا 15 میلی متر
- جریان استحکام بالا با قوس نرم، باعث کاهش صدا و تغذیه سیم بسیار خوب شده و نمای جوشکاری بسیار بالایی را بوجود می آورد.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی است که باعث پایداری، طول عمر و فضای اعتماد سازی می گردد.
- مجهز به شاسی 2T و 4T است که باعث سهولت کنترل دستگاه در مسافت های طولانی جوش می گردد.
- با قابلیت تنظیم کردن جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس جریان AC و قسمت تمیز کنندگی، شما قادر خواهید بود که یک حوضچه مذاب عمیق، پهن و موج دار بسیار زیبا داشته باشید.
- همراه با گاری و قابل حرکت / قابلیت استفاده از ریموت کنترل پدالی

تجهیزات همراه

تورچ آرگون / اتصالات مورد نیاز / لوازم مصرفی تورچ

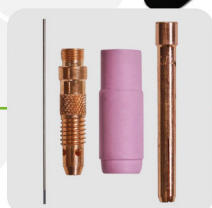
TIG 315 P AC/DC	نام محصول	
Three Phase 380±15% 50/60	ولتاژ توان ورودی	V-HZ
8.9	ظرفیت توان ورودی نامی	KVA
-	ولتاژ بدون بار با VDR	-
64	ولتاژ بدون بار	V
10 - 315	محدوده تنظیم جریان خروجی	A
23	ولتاژ خروجی نامی	V
60	دیوتی سایکل نامی	%
80	مصرف بدون بار	W
85	بازدهی	%
0.93	ضریب توان	COSφ
94.5	وزن	KG
970 x 340 x 1060	ابعاد	mm ³
H	کلاس عایقی	-
0.5-15	قطر کلفتی قطعه کار	mm ³
MOSFET	سیستم	-
TIG AC/DC MMA	حالت جوشکاری	-
1.6-5	قطر الکترو قابل استفاده	mm

تیگ با قابلیت جوشکاری الکترو

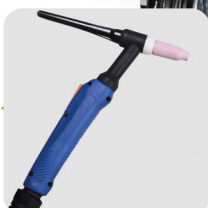
TIG Series

MOSFET

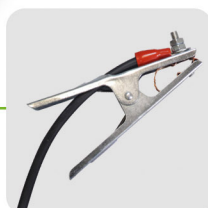
TECHNOLOGY



لوازم مصرفی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



TIG 400 P^{AC/DC}

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی

ویژگی ها

دستگاه جوش اینورتر تیگ پالسی TIG 400 P AC/DC

- **طریقه جوشکاری:**
مناسب برای جوشکاری تیگ و انواع ورق از نوع آلومینیوم آلیاژی با ضخامت بیش از ۵/۰ میلی متر می باشد.
- **کاربرد:**
صنایع شیمیایی، صنایع نفت و گاز، فلز کاری، ماشین سازی کشتی سازی، دو چرخه سازی، خطوط انتقال لوله، صنایع آشپزخانه و غیره می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده:**
برای فولاد کربن، فولاد ضد زنگ، مس، تیتانیوم، آلومینیوم منیزیم، نیکل، برنج، آلومینیوم آلیاژی و غیره مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه:

- دارای تکنولوژی سوئیچینگ نرم IGBT
- اندازه کوچک / وزن سبک تر / مصرف انرژی کمتر
- دارای ضریب توان بالا و تکنیک قابلیت تنظیم ضریب توان
- مناسب برای جوشکاری انواع ورق با جریان جوشکاری زیر 5 آمپر
- قابلیت افزایش و کاهش جریان به طور آهسته
- تنظیمات دقیق برای پارامترهای جوشکاری و کنترل شکل موج
- قابلیت تنظیم پیک جریان، جریان اصلی، فرکانس پالس، دیوتی سایکل، فرکانس AC، نسبت جریان تمیز کنندگی را برای بدست آوردن نفوذ و پهنای جوشکاری مناسب شما را دارا می باشد.
- قابلیت استفاده از ریموت کنترل پدالی / همراه با گاری و قابل حرکت
- طراحی شده برای ضخامت های 0.5 تا 30 میلی متر
- قابلیت جوشکاری بدون پالس و پالسی، دارای فرمان دستی و اتوماتیک 2T و 4T، جریان DC و AC
- دارای تنظیمات دقیق پالس، شیب جریان اولیه و ثانویه
- قابل عرضه به صورت آب خنک یا هوا خنک (به درخواست مشتری)

تجهیزات همراه

تورچ آرگون / اتصالات مورد نیاز / لوازم مصرفی تورچ

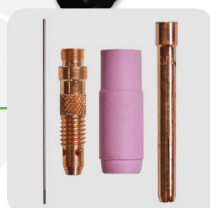
TIG 400 P AC/DC		نام محصول
Three Phase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
11.8	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	-	ولتاژ بدون بار با VDR
70	V	ولتاژ بدون بار
5 - 400	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
30	V	ولتاژ خروجی نامی
60	%	دیوتی سایکل نامی
60	W	مصرف بدون بار
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
114	KG	وزن
1060 x 340 x 1060	mm ³	ابعاد
F	-	کلاس عایقی
0.5-30	mm ³	قطر کلفتی قطعه کار
MOSFET	-	سیستم
TIG AC/DC MMA	-	حالت جوشکاری
1.6-5	mm	قطر الکترود قابل استفاده

تیگ با قابلیت جوشکاری الکترود

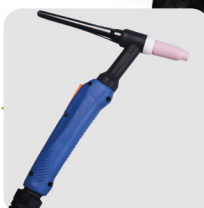
TIG Series

MOSFET

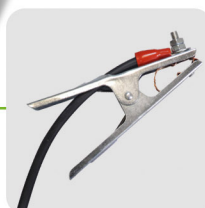
TECHNOLOGY



لوازم مصرفی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه



● سازنده دستگاه‌های جوش و برش

NOTE _____



IRANIAN
WELDING MACHINE

PLASMA

WELDING MACHINE
FOR MANUAL WELDING APPLICATIONS

ایران ترانس



CUT 50C

دستگاه برش پلاسما اینورتر

ویژگی ها

دستگاه برش اینورتر CUT 50C

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای برشکاری ورق های 10 میلی متر می باشد.
(به جدول مشخصات فنی توجه نمایید.)
- **کاربرد :**
برای رشته های مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی، صنایع هوایی، کارگاه های کوچک و خدماتی و غیره مناسب می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده :**
برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس استیل و دیگر صفحات فلزی مناسب می باشد.

43

توضیحات دستگاه:

- استفاده از تکنولوژی اینورتر / مصرف برق پایین
- با بکارگیری شروع قوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قوس فوری می شود و عملکرد این قوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.
- این دستگاه مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد.
- قوس پایداری، طول عمر بالای قطعات و عملکرد عالی که باعث فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
- این دستگاه با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا می تواند لبه ها را به صورت بسیار صاف و بدون عیب و خطای برشکاری دهد.
- دارای نمایشگر جریان جوشکاری / سرعت بالای برشکاری.
- وزن پایین و ابعاد کم جهت حمل آسان / قابل نصب بر روی ژنراتور
- دارای سیستم پیشرفته HF اروپایی برای شروع برشکاری.

تجهیزات همراه

تورچ برش

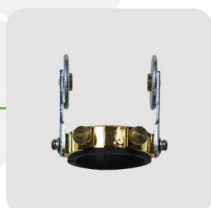
کابل اتصال و لوازم جانبی

CUT 50C		نام محصول
Single Phase 220±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
6	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	A	جریان ورودی نامی
15 - 50	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
ندارد	-	سیستم خنک کنندگی
دارد	-	نمایشگر دیجیتال
ندارد	-	چرخ
انواع فلزات	-	نوع فلزات قابل برش
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
6.25	KG	وزن
400 x 160 x 260	mm ³	ابعاد
IP21S	-	کلاس حفاظتی
10	mm	ضخامت قطعه قابل برش
IGBT	-	سیستم
PLASMA	-	حالت برشکاری
2.5	bar	فشار هوای کمپرسور

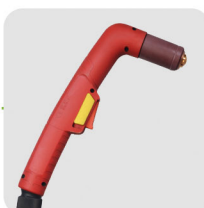
CUT Series

IGBT

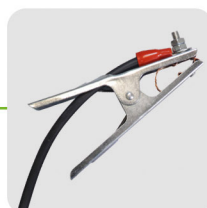
TECHNOLOGY



لوازم جانبی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



CUT 70C

دستگاه برش پلازما اینورتر

ویژگی ها

دستگاه برش اینورتر CUT 70C

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای برشکاری ورق های 15 میلی متر می باشد.
(به جدول مشخصات فنی توجه نمایید.)
- **کاربرد :**
برای رشته های مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی، صنایع فضایی و غیره مناسب می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده :**
برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس استیل و دیگر صفحات فلزی مناسب می باشد.

45

توضیحات دستگاه:

- استفاده از تکنولوژی اینورتر / مصرف برق پایین
- با بکارگیری شروع قوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قوس فوری می شود و عملکرد این قوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.
- مجهز به سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- قوس پایداری، طول عمر بالای قطعات و عملکرد عالی که باعث فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
- این دستگاه با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا می تواند لبه ها را به صورت بسیار صاف و بدون عیب و خطای برشکاری دهد.
- دارای نمایشگر جریان جوشکاری / دارای کلید 2T / 4T
- وزن پایین و ابعاد کم جهت حمل آسان / سرعت بالای برشکاری
- دارای سیستم پیشرفته HF اروپایی برای شروع برشکاری
- امکان استفاده بر روی CNC بدلیل برقراری قوس غیر تماسی بالا و اولیه در هنگام شروع برش

تجهیزات همراه

- تورچ برش، کابل اتصال، یک عدد رطوبت گیر، لوازم جانبی

CUT 70C		نام محصول
Three Phase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
9.4	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
108	A	جریان ورودی نامی
20 - 70	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
هواخنک	-	سیستم خنک کنندگی
دارد	-	نمایشگر دیجیتال
60	%	دیوتی سایکل
انواع فلزات	-	نوع فلزات قابل برش
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
14	KG	وزن
480 x 200 x 320	mm ³	ابعاد
IP21S	-	کلاس حفاظتی
15	mm	ضخامت قطعه قابل برش
IGBT	-	سیستم
PLASMA / غیرتماسی	-	حالت برشکاری
3-4	bar	فشار هوای کمپرسور

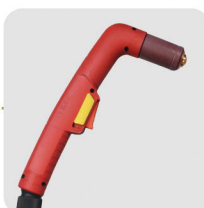
CUT Series

IGBT

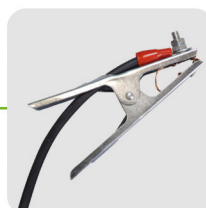
TECHNOLOGY



لوازم جانبی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



CUT 120C

دستگاه برش پلازما اینورتر

ویژگی ها

دستگاه برش اینورتر CUT 120 C

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای برشکاری ورق های 30 میلی متر می باشد.
(به جدول مشخصات فنی توجه نمایید.)
- **کاربرد :**
برای رشته های مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی، صنایع هوایی و غیره مناسب می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده :**
برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس استیل و دیگر صفحات فلزی مناسب می باشد.

47

توضیحات دستگاه:

- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده و با بکارگیری شروع قوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قوس فوری می شود و عملکرد این قوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
- این دستگاه با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا می تواند لبه ها را بصورت خیلی صاف و بدون عیب و خطای برشکاری دهد.
- قابل حمل با دست و قابلیت برش انواع فلزات
- دارای سوکت تخصصی برای نصب روی دستگاه CNC و تنظیم خودکار ارتفاع

تجهیزات همراه

- تورچ برش
- کابل اتصال و لوازم جانبی

CUT 120C	نام محصول	
Three Phase 380±15% 50/60	ولتاژ توان ورودی	V-HZ
13.6	ظرفیت توان ورودی نامی	KVA
120	جریان ورودی نامی	A
20 - 120	محدوده تنظیم جریان خروجی	A
هواخنک	سیستم خنک کنندگی	-
دارد	نمایشگر دیجیتال	-
60	دیوتی سایکل	%
انواع فلزات	نوع فلزات قابل برش	-
85	بازدهی	%
0.93	ضریب توان	COSφ
26	وزن	KG
550 x 265 x 530	ابعاد	mm ³
IP23	کلاس حفاظتی	-
30	ضخامت قطعه قابل برش	mm
IGBT	سیستم	-
PLASMA / غیرتماسی	حالت برشکاری	-
5	فشار هوای کمپرسور	bar

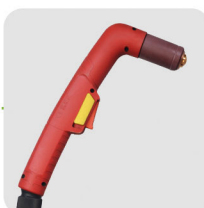
CUT Series

IGBT

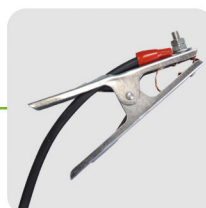
TECHNOLOGY



لوازم جانبی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



CUT 160

دستگاه برش اینورتر (آب خنک)

ویژگی ها

دستگاه برش اینورتر (آب خنک) CUT 160

- طریقه جوشکاری :

مناسب برای برشکاری ورق های 60 میلی متر می باشد.
(به جدول مشخصات فنی توجه نمایید.)

- کاربرد :

برای رشته های مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی، صنایع هوایی و غیره مناسب می باشد.

- جنس و مواد قابل استفاده :

برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس و دیگر صفحات فلزی

49

توضیحات دستگاه:

- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده و با بکارگیری شروع قوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قوس فوری می شود و عملکرد این قوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
- این دستگاه با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا می تواند لبه ها را بصورت خیلی صاف و بدون عیب و خطای برشکاری دهد.
- قابل حمل با دست و قابلیت برش انواع فلزات
- دارای سوکت تخصصی برای نصب روی دستگاه CNC و تنظیم خودکار ارتفاع

تجهیزات همراه

- کابل اتصال

- لوازم جانبی

CUT 160		نام محصول
Three Phase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
30	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	A	جریان ورودی نامی
20 - 160	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
آب خنک	-	سیستم خنک کنندگی
دارد	-	نمایشگر دیجیتال
دارد	-	چرخ
انواع فلزات	-	نوع فلزات قابل برش
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
75	KG	وزن
650 x 310 x 540	mm ³	ابعاد
IP23	-	کلاس حفاظتی
60	mm	ضخامت قطعه قابل برش
IGBT	-	سیستم
PLASMA	-	حالت برشکاری
5	bar	فشار هوای کمپرسور

CUT Series

IGBT

TECHNOLOGY



لوازم جانبی



کابل اتصال

اقلام همراه

ایران ترانس



CUT 160		نام محصول
Three Phase 380±15% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
30	KVA	ظرفیت توان ورودی نامی
-	A	جریان ورودی نامی
20 - 160	A	محدوده تنظیم جریان خروجی
هوا خنک	-	سیستم خنک کنندگی
دارد	-	نمایشگر دیجیتال
دارد	-	چرخ
انواع فلزات	-	نوع فلزات قابل برش
85	%	بازدهی
0.93	COSφ	ضریب توان
45	KG	وزن
970 x 310 x 990	mm ³	ابعاد
IP23	-	کلاس حفاظتی
60	mm	ضخامت قطعه قابل برش
IGBT	-	سیستم
PLASMA	-	حالت برشکاری
5	bar	فشار هوای کمپرسور

CUT 160

دستگاه برش اینورتر (هوا خنک)

ویژگی ها

دستگاه برش اینورتر (هوا خنک) CUT 160

- **طریقه جوشکاری :**
مناسب برای برشکاری ورق های 60 میلی متری باشد.
(به جدول مشخصات فنی توجه نمایید.)
- **کاربرد :**
برای رشته های مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی، صنایع فضایی و غیره مناسب می باشد.
- **جنس و مواد قابل استفاده :**
برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس و دیگر صفحات فلزی مناسب می باشد.

توضیحات دستگاه:

- در این دستگاه از تکنولوژی اینورتر استفاده شده و با بکارگیری شروع قوس بصورت غیر تماسی باعث عملکرد بالا در ایجاد قوس فوری می شود و عملکرد این قوس قوی در برش فلزات رنگ شده و زنگ زده بسیار زیاد خواهد بود.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد که باعث پایداری، طول عمر و فضای اعتماد سازی بیشتر می گردد.
- این دستگاه با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا می تواند لبه ها را بصورت خیلی صاف و بدون عیب و خطای برشکاری دهد.
- قابل حمل با دست و قابلیت برش انواع فلزات
- دارای سوکت تخصصی برای نصب روی دستگاه CNC و تنظیم خودکار ارتفاع

تجهیزات همراه

- تورچ برش
- کابل اتصال
- لوازم جانبی

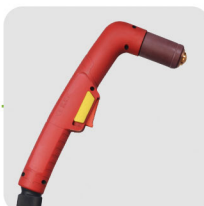
CUT Series

IGBT

TECHNOLOGY



لوازم جانبی



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه



● سازنده دستگاه‌های جوش و برش

NOTE _____



IRAN TRAFANS
WELDING MACHINE

OTHER SERIES

WELDING MACHINE

FOR MANUAL WELDING APPLICATIONS

ایران ترانس



ELECTROPOLISH

دستگاه الکترو پالیش

توضیحات دستگاه:

الکترو پولیش فرایندی است که در آن سطح فولاد، فولاد زنگ نزن آلیاژهای مس و آلومینیوم را صاف، صیقلی، تمیز و پلیسه گیری می کند. این فرآیند، به طور انتخابی، زبری های فلز را می زداید و سطح فلز را برق تر می سازد.

اکثر سیستم های مکانیکی پرداخت کاری، برای دست یابی به سطحی صاف و برق، سطح بلورین فلز را لکه دار، خمیده و دچار خستگی می کنند و حتی گاهی باعث شکست آن می شوند.

الکترو پولیشینگ فرایند باربرداری از روی سطح را با ایجاد الگویی یک سوپیه که کاملاً خالی از هرگونه خستگی و انسداد است، انجام می دهد. در این روش سطح، از دید میکروسکوپی صاف و در اغلب اوقات صیقلی است.

علاوه بر این، در بسیاری از آلیاژهای فلزی و غیرفلزی، مقاومت در برابر خوردگی و غیرفعال سازی فلز نیز افزایش می یابد.

تجهیزات همراه

- لوازم جانبی

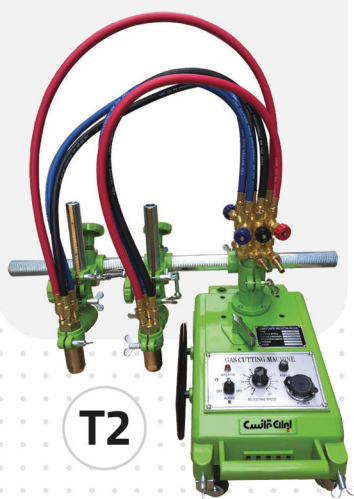
نام محصول	ELECTROPOLISH	
ولتاژ توان ورودی	Single Phase 220±10% 50/60	V-HZ
ولتاژ بدون بار	12 - 20	V
محدوده تنظیم فرکانس خروجی	75-355	HZ
ولتاژ خروجی نامی	12	V
بازدهی	90	%
وزن	4.7	KG
ابعاد	380 x 140 x 280	mm ³
کلاس عایقی	F	-
کلاس حفاظتی	IP21S	-

OTHER

Series



ایران ترانس



GAS CUT

برش ریلی تک مشعل T1 و دو مشعل T2

توضیحات دستگاه:

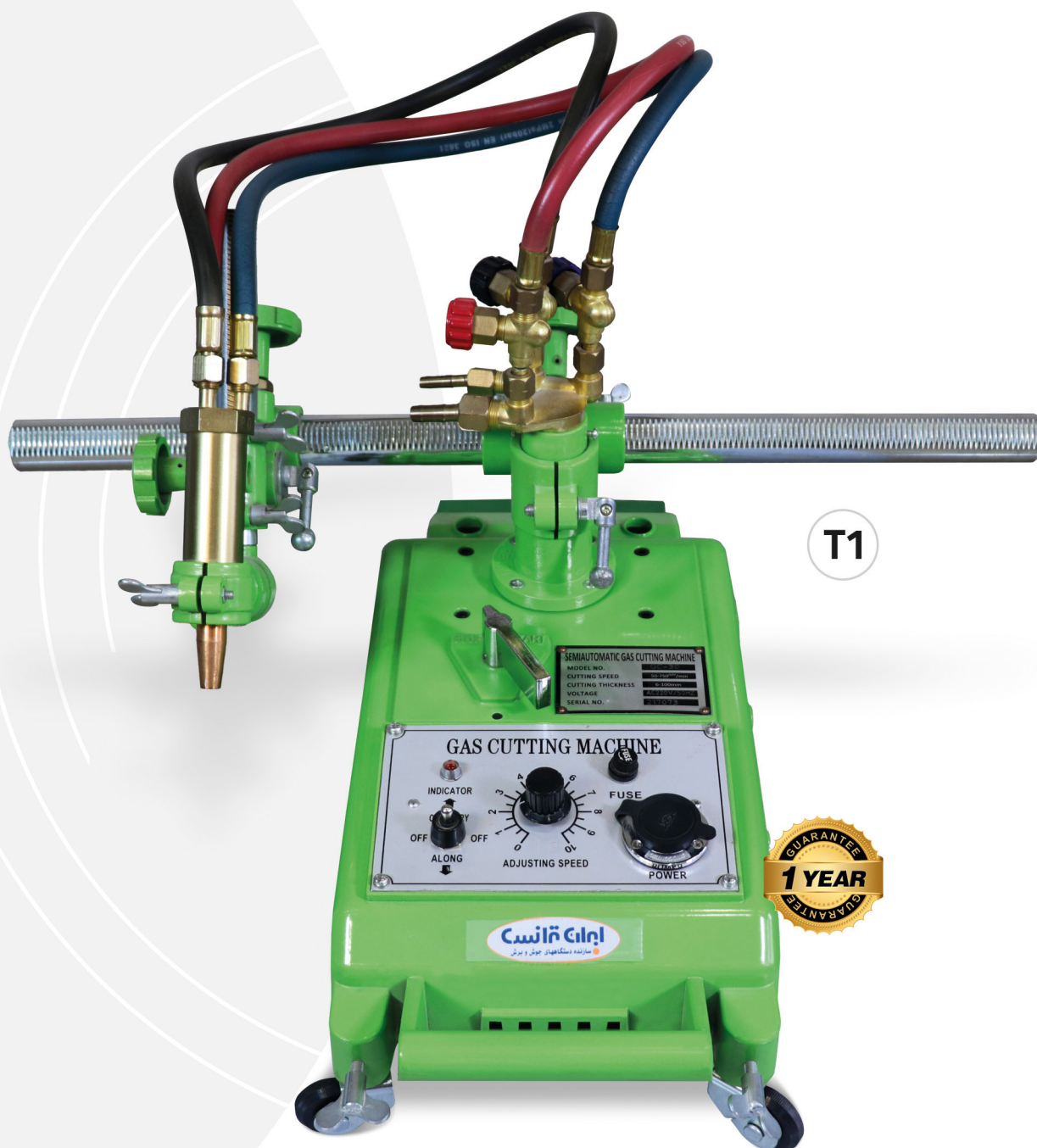
- جهت برشکاری انواع ورق ها تا ضخامت ۱۰۰mm با کیفیت عالی
- قابلیت برش خطی و دایره ایی و توانایی برش با اشکال X، V، I و سرعت قابل تنظیم
- قابلیت نصب تورچ برش پلاسما و مجهز به شاخص های مکانیکی جهت تنظیم زاویه مشعل
- مجهز به قفل کن کلاچ و پایداری تراک بر روی ریل به علت سایز و وزن مناسب
- با دارا بودن خروجی ثابت و دقت برشکاری بالا، لبه ها را بسیار صاف برشکاری می کند.
- دارای هرزگرد گیربکس جهت حذف استهلاک چرخ دنده های محرک چرخ ها
- برای برشکاری انواع فولاد، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس استیل و دیگر فلزات
- کاربرد در صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، ماشین سازی، ساخت مخازن و سازه های فلزی

GAS CUT - T1		نام محصول
Single Phase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
1	PCS	تعداد تورچ ها
6-100	mm	ضخامت برش
50-750	mm/min	سرعت برشکاری
200-2000	φmm	برش دایره ای
700 x 230 x 240	mm ³	ابعاد
16	KG	وزن

GAS CUT - T2		نام محصول
Single Phase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
2	PCS	تعداد تورچ ها
6-100	mm	ضخامت برش
50-750	mm/min	سرعت برشکاری
200-2000	φmm	برش دایره ای
700 x 230 x 240	mm ³	ابعاد
21	KG	وزن

OTHER

Series



T1



ابزار تانس



HOTBOX

توضیحات دستگاه:

دستگاه صافکاری بیرنگ هات باکس یک تکنولوژی جدید است که برای ترمیم ضربه های نقطه ای و فرورفتگی های بدنه خودرو و لوازم خانگی و... استفاده می شود. ابزار صافکاری اتوماتیک بدون رنگ نیز نام دیگری است که دستگاه هات باکس اطلاق می شود. با این دستگاه در سریع ترین زمان ممکن و بدون نیاز به رنگ کاری، قسمت آسیب دیده ترمیم خواهد شد.

تجهیزات همراه

- لوازم جانبی

HOTBOX	نام محصول	
Single Phase 220±10% 50/60	ولتاژ توان ورودی	V-HZ
12 - 20	ولتاژ بدون بار	V
5 - 120	محدوده تنظیم جریان خروجی	A
5 - 12	ولتاژ خروجی نامی	V
90%	بازدهی	%
14.5	وزن	KG
400x160x265	ابعاد	mm ³
F	کلاس عایقی	-
IP21S	کلاس حفاظتی	-

OTHER

Series



ایران ترانس



IT 2500 / IT 3000

دستگاه پیچ جوش

ویژگی ها

دستگاه پیچ جوش IT 2500 / IT 3000

- طریقه جوشکاری :
- مناسب برای جوشکاری پیچ بر روی انواع صفحات
- کاربرد :
- برای صنعت سبک و سنگین، نصب انواع پیچ های صنعتی از جنس فولاد و غیره مناسب می باشد.
- جنس پیچ های قابل استفاده :
- فولاد روکش دار

61

IT2500 IT3000		نام محصول
Single Phase 220±10% 50/60	V-HZ	ولتاژ توان ورودی
2500	W	ظرفیت توان جوشکاری
99000	MF	ظرفیت خازن ها
1- 3	ms	زمان جوشکاری
10 - 20	m	تعداد قابل جوشکاری
0	V	ولتاژ خروجی نامی
98	%	دیوتی سایکل نامی
80	W	مصرف بدون بار
	-	مواد جوشکاری
0.93	COS	ضریب توان
15.3 16.8	KG	وزن
14.5	mm ³	ابعاد
460x165x260	-	کلاس عایقی
F	-	کلاس حفاظتی
IP21S	-	سیستم
CAPACITOR	-	حالت جوشکاری
M3 - M8 M3 - M10	mm	قطر پیچ قابل استفاده

توضیحات دستگاه:

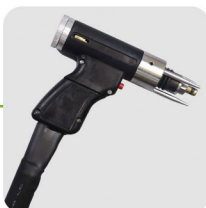
- طراحی پیشرفته ، عملکرد قوی
- IT 2500 قابلیت جوشکاری ماکزیمم M8
- IT 3000 قابلیت جوشکاری ماکزیمم M10
- ابعاد کوچک ، وزن سبک ، کارکرد راحت
- دارای ولوم دستی و تنظیمات پله ای ولتاژ
- قابلیت جوشکاری بصورت وسیع در حالت پیچ جوش بروی فولاد
- کربن پایین ، فولاد ضد زنگ ، مس آلیاژی و آلومینیوم آلیاژی می باشد.
- دارای بازدهی جوشکاری بالا ، حداکثر 10 الی 20 عدد در دقیقه
- انطباق خودکار به تغییرات شبکه برق
- دارای فن ترموستاتیک و کنترلر اضافه گرما مناسب برای زمانی که درجه حرارت به طور غیر عادی افزایش یابد.
- دارای خطای بسیار کم و صرفه جویی در مصرف انرژی

تجهیزات همراه

- تفنگ جوشکاری
- کابل اتصال
- کولت مخصوص پیچ جوش

OTHER

Series



تورچ جوشکاری



کابل اتصال

اقلام همراه



MZ 1250

دستگاه جوش زیرپودری

ویژگی ها

دستگاه جوش زیرپودری MZ 1250

- **طریقه جوشکاری:**
مناسب برای جوشکاری به حالت زیر پودری با سیم به ضخامت بالا الکتروود و کوچینگ هوا با قوس کربنی
- **کاربرد:**
برای صنایع مختلف اعم از صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی خطوط لوله، صنایع تغذیه، دیگ بخار، اتومبیل سازی صنایع فضایی، فلزکاری و غیره مناسب می باشد.
- **جنس الکتروود قابل استفاده:**
فولاد کربنی، فولاد ضد زنگ و فولاد مقاومت حرارتی

توضیحات دستگاه:

- توان جوشکاری این دستگاه توسط یک سوئیچ نرم و با بهره گیری از تکنولوژی اینورتر پل کامل همراه IGBT دابل تامین می شود که باعث ایجاد جریان جوشکاری ثابت و پایدار در نوسانات ورودی ولتاژ و طول های مختلفی از قوس و ظرفیت قوی در خود تنظیمی قوس دارد.
- دارای ضریب توان و بازدهی بالا.
- مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی نیز می باشد.
- این دستگاه با دارا بودن تنظیمات قوی برای جریان نیروی قوس باعث عملکرد خوب در اتصال جوش، تعدیل آسان عمق حوضچه مذاب و سازگاری بالا با قطعه کار های مختلف جوش می باشد.

تجهیزات همراه

- لوازم جانبی

نام محصول		MZ 1250
ولتاژ توان ورودی	V-HZ	ThreePhase 380±10% 50/60
ظرفیت توان ورودی نامی	KW	55
ولتاژ بدون بار با VDR	-	-
ولتاژ بدون بار	V	90
محدوده تنظیم جریان خروجی	A	60 - 1250
جریان ورودی نامی	A	105
دیوتی سایکل نامی	%	100
مصرف بدون بار	W	80
بازدهی	%	92
ضریب توان	COSφ	0.87
وزن	KG	100
ابعاد	mm ³	767x352x802
کلاس حفاظتی	-	F
کلاس عایقی	-	IP23
سیم جوشکاری مورد استفاده	mm ²	2 - 6

OTHER Series

